焦作日报
影响怀川 服务发展

产经观察 周刊
Industrial observation weekly

统筹：孙国利
编辑：杨海利
校对：胡玉成
组版：牛成文
2012年7月17日 星期二
逢周二出版 第14期
爆料电话：8797311 8797319

产经视角

我市上半年新开工项目731个
产业集聚区集聚效应不断增强

本报讯 （记者**李秋** 通讯员**焦投**）记者昨日从市统计局投资科获悉，今年年初以来，我市重点项目建设态势良好，大项目迅速增加、投资规模显著提高、产业结构出现新变化、产业集聚区集聚效应不断增强。

据统计，上半年，全市新开工项目731个，比去年同期增加9个。其中，亿元项目115个，比去年同期增加63个；10亿元以上项目11个，分别比去年同期、去年全年增加10个、7个。大项目的成功引进和顺利开工，在全市范围内营造了浓厚的投资氛围，起到了较好的带动作用，为全年投资的快速增长提供了有力支撑。

在项目引进上，我市坚持“大招商、招大商”原则，积极寻求与央企、省企项目合作对接，先后引进一批辐射带动作用大、产业链条长、科技含量高的大项目。上半年，全市新开工项目计划总投资690.8亿元，同比增长80.5%。平均单个项目计划总投资0.9亿元，同比增加0.4亿元；平均单个亿元项目计划总投资3.8亿元，同比增加1亿元。

市统计局有关负责人分析，从统计数据来看，我市第一、二、三产业计划总投资增长由去年同期的“一、三、二”的格局转变成今年的“二、三、一”格局，新开工项目不断向第二产业聚集，这表明我市在今后一段时间内以第二产业作为推动全市经济发展的引擎。

值得关注的是，我市产业集聚区集聚效应不断增强。上半年，全市产业集聚区新开工项目344个，占全市新开工项目比重达47.1%，较去年同期提高22.4个百分点；计划总投资485.8亿元，占全市新开工项目计划总投资比重达70.3%，较去年同期提高27.3个百分点。产业集聚区作为承接产业转移的平台，在基础设施配套和政策优惠上有着得天独厚的优势，随着产业集聚区体制机制的进一步优化，必然会吸引越来越多的项目在此落地生根。

省新型工业化示范基地培育对象公布
博爱、武陟两个产业集聚区入选

本报讯 （记者**杜笠** 通讯员**王世兴**）记者昨日从市工信局获悉，在省工信厅日前公布的34家2012年度河南省新型工业化示范基地培育对象中，我市的博爱县产业集聚区和武陟县产业集聚区成功入选。

据了解，自从河南省开展新型工业化示范基地创建活动以来，市工信局积极组织各产业集聚区加入创建行列。一是市工信局部门多次深入集聚区调研，详细了解集聚区在创建中遇到问题和困难，并及时协调相关部门进行解决；二是组织集聚区负责人和相关企业管理者到成功创建的地区参观学习，提升软实力；三是分类指导，分步实施，即先入选培育对象，再创建省级示范基地，最终创建国家级新型工业化产业示范基地。

目前，我市共有沁阳市沁北产业集聚区、焦作经济技术产业集聚区和孟州市产业集聚区3家省级新型工业化示范基地；博爱县产业集聚区和武陟县产业集聚区2家省级新型工业化产业示范基地培育对象。

昨日，河南中轴控股集团股份有限公司缸套车间的员工正在生产薄壁缸套。作为生产高端、特种缸套的品牌企业，今年年初以来，该公司调整市场结构，在巩固定点生产市场的同时，不断开拓国际市场。今年上半年，该公司缸套产品实现产销逆势上扬，产销同比分别增长27%和31%。 本报记者 **赵耀东** 摄

“走动式”管理保安全

本报记者 **许伟涛** 本报通讯员 **王代华**

“你们工作面现场存在的几条安全隐患，你确认一下，今天下班前必须整改完成。”7月13日，河南煤化焦煤集团冯营公司总工程师王永信在井下检查完24061采煤工作面后，将检查记录递给现场跟班干部庞大宽。

“我们一定按时完成整改！”庞大宽仔细看了一遍检查记录后，在上面签下了自己的名字。

这是冯营公司在井下实施“走动式”管理保安全的一个场景。

何谓“走动式”管理？冯营公司党委书记、总经理赵社会如是解答：“所谓‘走动式’管理，就是要求公司及业务科室领导下井带班，不能只盯在一处，必须按照规定的路线在各个生产现场巡回走动，排查隐患，解决生产中遇到的难题。”

实施“走动式”安全管理，效果咋样？“‘走动式’管理促进了干部作风转变，真正实现了‘工人三班倒，班班见领导’，确保了安全隐患的及时发现和排除。”庞大宽直言不讳地告诉记者。

毋庸置疑，加强干部跟带班是项好制度。但如何确保“走动式”管理的顺利推行？冯营公司颇下了一番工夫：对下井带班的走动管理人员所到区域、所走路线、所到时间和走动次数，冯营公司都作出了明确规定。同时，要求对现场查出的隐患以及未解决、已解决的问题，除了口头告知跟班队长和现场安监员外，还要填写隐患检查表，升井后交到井口信息站。

“‘走动式’管理，不是为了走形式、图好看，是为了及时发现隐患，确保安全。”赵社会告诉记者，冯营公司安监部门还安排专人，负责落实隐患责任单位进行逐条整改，并将考核结果与个人的综合绩效考核、安全工资挂钩，实现现场管理的动态化、流程化和全过程控制，做到了干部现场管理全覆盖、无盲区、无盲点，确保了井下全天24小时都得到全方位、全过程的监控。

据了解，冯营公司自6月份开始推行“走动式安全管理”以来，不仅消灭了轻伤及以上事故，还有效控制了员工习惯性不规范行为和违反作业规程、违反操作规程、违反劳动纪律“三违”现象，确保了矿井安全生产。

三家村：蓄势待发正当时
我市白酒产业发展透视之二

本报记者 **许伟涛** 摄

本报记者 孙国利

一滴三家村，香彻九州云。

面对新一轮的行业洗牌，作为焦作白酒典型代表的市三家村酿酒有限责任公司，该当何为？三家村董事长、总经理柴保顺信心十足：“三家村等不得、松不得、慢不得，关键是找准自己的品牌定位，进行深层次的梳理包装，在管理水平提升上、在营销战略布局上、在人力资源开发上、在质量体系推行上、在新产品开发推销上取得新突破，进而取得竞争的主动权、控制权。”

魏晋交替之际，焦作已是京畿之地。史志记载，这里自古就是翠竹满川、灵泉遍地，故山阳酒名，尽得魏晋之风、竹林之韵。

博学多才的大名士嵇康长年居住在焦家、马家、白家三家作坊附近的一片竹林中，经常在家门口那棵大柳树下，和向秀一起挥锤打铁，谈玄说虚、消磨时光。山东东平吕安因崇尚嵇康文，亦迁于此，后人遂将三人居住过的地方称为三家村。

三家村旁，有一简陋的酒店——黄垆酒家。店主黄公酿造的酒甘美醇和，回味悠长。放情肆志的刘伶对酒更几近痴迷，酩酊大醉后即得名传千古的《酒德颂》。久而久之，人们便将这种美酒称为三家村酒。

当代著名作家邓拓、吴晗、廖沫沙的“三家村夜话”曾影响甚广，三家村酒厂也让廖老感慨酒文化的魅力，其亲笔题词的“三家村”，至今墨宝仍存，融通未来。

50余年的发展历史上，三家村虽经历磨难，但也获奖无数，广受赞誉。既有过老红标的持续光芒，又有过全国首家低度白酒“醉园春”的辉煌，更有过“三家村”被抢购的经历。

三家村，曾是我省五大白酒品牌之一。而全国像三家村这样的白酒企业有5万家之多，大部分主营中低档白酒产品。随着行业消费市场向名优产品的进一步集中，善于从宏观角度判断行业走势的柴保顺意识到，低档产品占七成的三家村，如果再坚持走低档产品之路，别说发展，生存都成问题。地方品牌要生存，只能依靠科技创新，在优、精、特上下工夫。

为做优白酒质量，北方白酒的发酵期一般在40天左右，而三家村实行两轮底发酵工艺，并将产品发酵期延长到60天。在此基础上，三家村回归传统酿酒工艺，采取纯手工的精细化拌料操作，提高发酵效果。此举大幅提高了原酒中的总酯含量，优质率由原来的25%提高到80%。与此同时，三家村把加浆用水由原来的冷水换成了85℃的热水，使产品口感变得更加醇厚。

围绕提高产品质量，三家村全方位实施标准化管理，从原材料入厂到产成品出厂设置质量控制点12个，并先后修订了22项管理制度，重新改进了生产工艺，完善了操作规程，实行质量一票否决制。目前，其白酒每公斤耗粮由原来的1.85公斤降低到1.45公斤，低于国内2公斤的平均标准。

好酒还要好包装。三家村在做精包装、做特文化上下工夫，在外包装上进行设计创新，让消费者从直观上得到精神享受。在产品开发上，三家村在全国白酒行业率先进行了白酒包装方式的创新，推出了不锈钢酒壶二两装70℃酒头、木头盒包装1958年份酒。做特酒文化，就是让三家村成为有喝头、有说头的地产代表，成为代表覃怀地域文化和旅游城市的名片。

近年来，三家村还通过加强产品结构调整，拥有了以三家村原味酒头、醉园春、焦作特曲为标志的三大系列40余种产品，实现了低端产品向中高档产品的过渡，高档酒产品更是供不应求。

白酒作为一种饮料，是具有其独特工艺的。选用的原料不同，其工艺也会有所不同，酒的质量也有很大区别。大多数厂家采用的是一两种粮食作为酿酒原料，具有工艺简单，发酵期短的特点。三家村则采用多种粮食混合酿酒，自始至终也不曾变过。

我国幅员辽阔，气候差异极大，其饮酒习惯也有明显不同。因此以单一粮食为原料酿出的酒，可能在局部地区畅销。而三家村浓香型白酒则是选用优质红高粱、玉米、糯米、大米、小麦五种粮食精心酿造而成，在酿造过程中所选粮食都是粒大均匀、颗粒饱满的，然后经过滤筛工艺处理，才能进入酿造环节。以红高粱为例，必须先用打米机蜕掉外壳，去掉高粱粒上的一层薄皮，因为薄皮中含有的单宁物质容易产生涩味而影响白酒的口味。在五谷中红高粱产酒香浓，大米产酒净爽，糯米产酒醇厚，小麦产酒劲冲，玉米产酒甜绵，因此能够适应大众的需求。

这些不同的粮食通过微生物发酵和生化作用，会产生不同的微量芳香成分，赋予酒不同的风味特征。因此，三家村酒吸取了五粮之精，自然“先天充足”，微量成分丰富，酒味全面，加之原料配比科学，形成了稻花香酒独特的风格，这是单一粮食酿出来的酒无法比拟的。三家村就是这样，精益求精，不放过任何一个细微环节，将窖香浓郁、绵甜爽净的美酒奉献给每一位消费者。

同时，三家村把增强科技创新能力作为率先发展的战略支撑，紧紧围绕市场需求，加快实现“单纯制造”向“研究创造”的迅速转变，用科技创新应对经济环境和市场的变化，并走出了一条立足本地特色的发展之路。

三家村依托我市极具地方特色的怀山药酿造怀香型健康白酒的创新思路最先进入到开发程序。为此，三家村建立了市怀药工程技术研究中心，对酿造中涉及到的粮食原料、怀山药品质、发酵时间以及成酒的口味、酒质的成分，甚至对每池酒的出酒率都进行了认真计算、调配和试验，进行了大量技术攻关。

目前，三家村首次加入正宗铁棍山药酿造而成的怀香型健康白酒，已经推向市场，并与消费者深度融合。据了解，这种白酒除了保持粮食酒浓郁的酒香外，还富含多种对人体有益的怀山药主要成分。其与保健酒最大的区别是，后者是将保健品、补品加入酒中浸泡使有益物质渗入酒中，不算严格的产品；而前者则是将怀山药与粮食一同发酵、酿造，生产出来的产品独一无二。该产品不但为我市增加了一个地方特产，还为我国食品业增加了一个新的白酒香型。

由陈氏十九世太极拳掌门人陈小旺大师形象代言的陈氏太极酒，融合陈氏太极之精髓文化，又加入温县上等怀山药提取精华，利用深层岩泉和上乘粮食进行双轮发酵而成酒，香味醇厚浓郁，口感尊雅非凡。陈小旺为陈氏太极酒题词：“三家村的美酒飘香，陈氏太极源远流长。”

随着焦作旅游的发展，云台山的知名度远播海内外，到焦作探访竹林七贤足迹的游客愈来愈多，曾经被嵇康等人青睐的三家村酒也开始被人们推崇，其酿酒工艺被现代人挖掘、整理，新的三家村酒已经开始供应市场。

焦作走向了世界，云台山迎来了南来北往的游客，而三家村酒还是藏在深闺人未识。近段时间来，每次与柴保顺见面，记者都会被他的激情点燃。从魏晋文化到三家村酒，从竹林七贤到“焦作现象”，柴保顺有着自己独到的见解。

“先人给我们留下了这么丰厚的酒文化遗产，我们没有理由不把它发扬光大。随着焦作旅游的发展，外地游客的不断增多，我们有信心为焦作人打造一个属于自己的接待品牌。”柴保顺说。

“竹林七贤声震古今，三家村酒源远流长。希望三家村酒在世界酒文化中占有一席之地。”长篇小说《竹林七贤》作者、我市著名剧作家马敏学说。

“平时爱喝三家村酒，却不知三家村拥有这么悠远的酒文化，我为三家村感到骄傲。”市民刘先生说。

“三家村是焦作难得的白酒品牌，是具有广泛市场前景的白酒品牌，我们应该像爱护自己的孩子一样，扶持她茁壮成长。我真心希望三家村酒以及其他焦作本地的白酒能够在餐桌上占据主角位置。”市餐饮协会会长郭安民说。

“三家村的酒文化让人陶醉，我们应该想尽一切办法让三家村重现魏晋时期的辉煌。”市政协原副主席刘怀义说。

当焦作旅游渐入佳境，更多的人开始关注三家村酒，关注三家村酒文化。

打开尘封的记忆，倾听远古的呼唤。看到云台山和三家村在造福后人，1700年前的竹林七贤定会觥筹交错，把酒祝福，祝愿三家村像焦作山水一样走向世界。

维纳陶瓷：专注创新发力新材料

本报讯 （记者**许伟涛**）提纯、煅烧、造型、再煅烧……经过大大小小40多道工序，原本细如面粉的氯氧化锆被加工成比金刚石硬度还高的陶瓷构件。这是焦作市维纳精细陶瓷有限公司凭借多年技术创新，进军新材料、涉足高精尖的产品研发成果。

“维纳陶瓷将一以贯之地坚持自主创新，逐步打造并形成工业陶瓷结构件、民用陶瓷产品、氯氧化锆陶瓷牙齿等全方位的新材料产业链。”维纳陶瓷董事长冯立明如是而言。

维纳陶瓷是由河南佰利联化学股份有限公司、与自然人合资共建的一家高新科技股份制公司，是河南省高新技术企业。早在2000年，冯立明就带领技术团队，坚持走技术引进与自主开发相结合的氯氧化锆研发道路，先后突破纳米粉造粒、添加剂应用等技术瓶颈，产品的主要指标达到国内领先水平，并积累了大量的技术储备、知识产权。在此基础上建成的氧化锆陶瓷结构件生产线，以先进技术为依托，采用国内先进技术设备而生产的各种氧化锆磨介、氧化锆陶瓷结构件、彩色氧化锆陶瓷，产品远销韩、日、美、英等国家。

有关专家评价说，作为新材料之一的氯氧化锆陶瓷结构件产品具有高密度、高硬度、高强度、高断裂韧性、表面光滑、摩擦系数低以及与钢相似的弹性模量和热膨胀系数等特点，使用寿命是现有金属结构件的30倍，其优异的物理性能可被广泛应用于石油化工、汽车、电力等行业，可作为取代金属及硬质合金、生物材料的最佳新材料。

记者在维纳陶瓷采访时看到，除了产业重点的工业陶瓷结构件，维纳陶瓷还生产硬度和光泽度高的表壳、表链以及光纤插芯、手机配件等产品，而一个长80米、宽24米的厂房正在打基础。冯立明说，厂房的一层将用于民用陶瓷生产，并建设旅游参观通道和产品展厅，推出价格几十元到三千元左右不等的民用陶瓷产品套装，进军旅游产品市场。与此同时，维纳陶瓷还将利用厂房二层，与波兰一家医疗器械企业合资，共同研发氯氧化锆陶瓷牙齿等更多终端产品，进军医疗产品市场。

据悉，维纳陶瓷将利用三年时间，不断扩大产能，加快建设年产1000吨纳米陶瓷结构件及1万吨珠光纳米材料生产线，争取达到上市条件。

一家公司两批进口设备检出质量缺陷
检验检疫部门提醒企业及时报检索赔

本报讯 （记者**丰舒潍** 通讯员**李新平**）近日，焦作出入境检验检疫局对我市一家公司进口的设备进行检验时连续发现两批不合格产品：一批为自美国进口价值37万欧元的挤出机，发现设备本身及其配件存在严重锈蚀；另一批为自德国进口价值51万欧元的横向拉伸机，发现设备中的TDO重型链条存在大量环状和条形毛刺缺陷，导致该设备性能指标达不到合同要求。目前，该局已经及时为企业出具了索赔证书，并帮助企业挽回了经济损失。

据了解，这两批设备配套的项目工程涉及全部进口设备总标的约500万欧元，分别从奥地利、德国、美国和法国4个国家进口。针对该项目进口设备涉及国家多、设备种类繁杂等情况，我市检验检疫部门提前介入，成立了进口设备检验监管工作小组，帮助企业建立进口设备检验验收工作程序，认真实施检验，累计完成该项目进口设备检验20批次、货值484万欧元，同时认真做好进口设备的后继监管，保证了该项目生产设备的安装施工和试车生产。

焦作出入境检验检疫局有关负责人提醒我市相关企业，在引进大型成套设备时注意以下事项：一是进口设备时应提前到检验检疫部门申报，并在到货时第一时间通知检验检疫部门进行现场检验，企业不能私自开箱；二是在进行设备安装调试、试运行等过程中认真做好相关记录，如果设备存在问题，应与外方人员及时签署备忘录，作为以后维护自身利益的有利证据；三是与进口设备相配套的其他设备及其相关物料性能要经外方代表确认，有效预防进口设备调试生产过程中出现问题时产生不必要的矛盾；四是如果进口设备存在问题，要以检验检疫部门出具的检验检疫证单为依据，积极向外方进行索赔，维护自身利益。