



好喝不上头 清爽又可口 燕京纯生 燕京鲜啤 领“鲜”中原!

腾飞记忆

●去年6月18日燕京啤酒(河南月山)有限公司鲜啤、纯生啤酒生产线正式投产,河南市场第一条真正意义上的纯生生产线投产,使河南省没有高档啤酒的历史一去不返。

●燕京啤酒(河南月山)有限公司两年半时间内产能由2010年14万吨扩张至2012年的30万吨,产量翻番;利税由1000万元增至去年的4500万元,翻了四番多。

燕京品质

●品牌 燕京啤酒为纯粹的民族品牌,没有一分钱外资。经过32年快速、健康的发展,燕京已经成为中国最大啤酒企业集团之一;燕京用20年的时间跨越了世界啤酒业100年的发展历程,进入世界啤酒产销量前八名;连年被评为全国500家最佳经济效益工业企业、中国行业百强企业,成为世界啤酒行业的国际知名品牌。

●装备 所有酿造工艺、技术装备水平科技含量最高,技术最先进,达到国际先进水平。

●质量 酿造全过程采用世界上最先进的仪器进行监控,全过程监控相当于对人体进行CT检查,确保了啤酒的质量。

●原料 全部采用加拿大进口专用于酿造啤酒的大麦芽,辅助原料为优质、新鲜的大米。

●管理 管理制度和方法全部统一为燕京总部管理模式,严格加强各工序控制管理,视质量为生命,为燕京品牌铸就“防火墙”。

发展求证

2010年8月,北京燕京啤酒集团并购月山啤酒厂成立燕京啤酒(河南月山)有限公司,正式落户河南。为酿造出高品质的燕京啤酒,在燕京集团总部的大力支持下,燕京月山公司进行了大刀阔斧的改革和建设。

●改 生产啤酒的设备是一年一检修、一年一改造,“燕京”到来后,从燕京啤酒集团总部来了技术人员,用4个月时间重新对旧设备进行改造,使得瓶装线全部实现机械化。

●换 燕京啤酒的生产原料全部采用澳大利亚、加拿大进口的优质大麦芽。为此,该公司建起了大麦芽立体储藏罐。

●增 水处理是生产啤酒的关键环节,该公司建立了世界上先进的水处理车间,应用了航天高科技膜过滤技术,保证了啤酒的纯度。

●扩 该公司在原厂西部新征土地30多亩,引进国际先进的高档啤酒生产线,扩建了鲜啤、纯生啤酒瓶灌装生产线,每小时可以瓶装高档啤酒3.6万瓶;扩增发酵设备,新建300吨发酵罐10个,引进发酵高端技术。

●变 市场开发以优质服务和扩张为主。

●转 产品由低档为主向中、高档转,市场由乡镇农村向城市转。

“改、换、增、扩、变、转”增加设备100多台(套),技改项目70多项,投入资金3亿元。



服务电话: (0391) 8052948 8050707

燕京啤酒(河南月山)有限公司

董事长、总经理李明玉祝河南广大消费者新春快乐,万事如意!