

焦作能源：在希望中前行

本报记者 杜 笠

众所周知,我市作为一座因煤而建、因煤而兴的老工业城市,依靠煤炭这一能源工业辉煌了几十年,也“黑色”了很长时间。

近年来,我市积极主动转变思想观念,依靠地理优势,依托绿色转型发展规划,大力建设中原经济区经济转型示范市。曾经为焦作发展作出突出贡献的能源工业,也在希望中前行。

说起焦作能源工业,河南煤化焦煤集团公司是一个无法回避的话题。作为我市的老牌煤炭重点企业,2012年,焦煤集团煤炭产量1785万吨,营业收入216亿元、利税35亿元、利润6亿元。与此同时,焦煤集团还在发展水泥、化工、新能源等产业以外,积极争取上级煤矿安全改造资金支持,加强煤矿安全建设和技术改造,提高煤炭安全生产和机械化采掘水平,并重点推进新河年产60万吨煤矿项目建设,争取早日投产。

为推动我市能源工业迈上一个新台阶,相关部门谋划和建设重大项目,加大能源项目前期手续推进力度,力促我市能源工业转型升级。

俗话说,发展经济,电力是先行。焦作的腾飞离不开煤炭,也同样离不开电力。而说到电力,又不能不提到一个让焦作人耳熟能详的名字——焦作电厂。建于1919年的焦作电厂,是中国近代最早的发电厂之一,也是河南省最早的发电厂。但随着水电的迅速发展,体制相对滞后的火电企业在改革中逐步关停,而总投资51.98亿元的国网能源焦作电厂2×660MW机组建设项目无疑为“电力兴焦”带来了喜讯。新建成的机组将替代焦作电厂原4×220MW机组,节能减排成效十分明显,也形成了电厂项目谋划建设循环经济产业园区,使电力产业走上了系统化、规模化的道路。

以火电传统能源为主的国网能源焦作电厂一路走来不易,而中国电力投资集团公司焦作丹河电厂也正在从逆境走出。

1998年,丹河电厂经过改制成为我省一家中外合资发电企业。近年来,丹河电厂按照国家电站建设“上大压小”的鼓励政策,关停丹河电厂小火电机组,异地扩建丹河电厂2×60万千瓦机组工程,这将为加快我市电力基地建设,满足我市经济社会发展快速增长的电力需求,提供很大支持。

毋庸置疑,自改革开放以来,我市已经初步形成了火力发电的产电路局,基本建立了较为完善的能源供应体系。截至目前,我市现有的20家发电企业,机组38台,装机容量161万千瓦。2011年,全市共发电79.3亿千瓦时,同期全市工业用电量却为176.96亿千瓦时。

静思其过,动则求变。下一步,我市要改变濒临枯竭的煤炭储备量,以及单一的火电发电格局,就必须要优化发展火电、有序发展水电、积极发展风电,使能源结构多元化,发电方式多样化。同时,加快开发利用可再生能源,包括水力发电、风力发电、太阳能发电、秸秆和城市垃圾等生物质能发电,最终形成电力多元化发展新格局。

与此同时,我市虽在节能降耗、提高生产效率等方面做出了大量工作,取得了较好的效果,但与全省、全国相比,我市靠能源、资源的大量投入拉动经济增长,片面追求经济扩张、资源能源利用率低下等问题仍比较突出。

为此,我市进行的一系列加快电力结构调整的举措,也不失为快速解决现阶段发展的良方;提高燃煤发电机组科技含量,建设节能减排、高参数、大容量发电机组,使百万千瓦超临界、超超临界燃煤发电机组成为新一代主力机组;“上大压小”,加快关停小火电机组,淘汰落后生产能力等,都可在原有的设备基础上转型升级。

鉴于我市目前的经济状况,走新型工业化道路是加快转变经济增长方式的必由之路,优化和调整能源工业结构则是当务之急。特别是,在我市绿色旅游城市强进势头的带领下,我市各行各业也都在摩拳擦掌,蓄势待发。

在此背景下,我市能源工业的重点工作将着重在加大四大电厂项目的协调推进和加强煤炭矿井技改工作上。继续推进龙源电厂2×600MW机组项目建设;加快推进焦作东区2×300MW热发电机组项目;积极做好焦作电厂2×660MW机组环保迁建项目前期工作,争取尽快获得国家能源局的核准;丹河电厂异地扩建2×1000MW机组项目。继续推进新河矿井年产60万吨煤炭项目建设,并积极争取上级煤矿安全改造资金支持,加强煤矿安全建设和技术改造,提高煤炭安全生产和机械化采掘水平。

截至目前,全市共有规模以上能源企业19家,其中超亿元企业17家,初步形成了风电设备及其配套、核电配套、太阳能电池及组件、新能源汽车、新型电池及电动车、LED、生物质能等产业集聚态势,共同推动着全市能源工业发展。



河南煤化焦煤集团冯营公司以实操培训基地为平台,培养和造就一批技能型、知识型、复合型青年人才,为推动矿区发展提供了智力支持和人才保障。图为近日冯营公司机电工正在接受机电维修工实践操作培训。

本报通讯员 王代华 摄



月读人物

传统行业持续创新才有出路 —— 访吴华宇航化工有限责任公司总经理、党委书记孙振峰

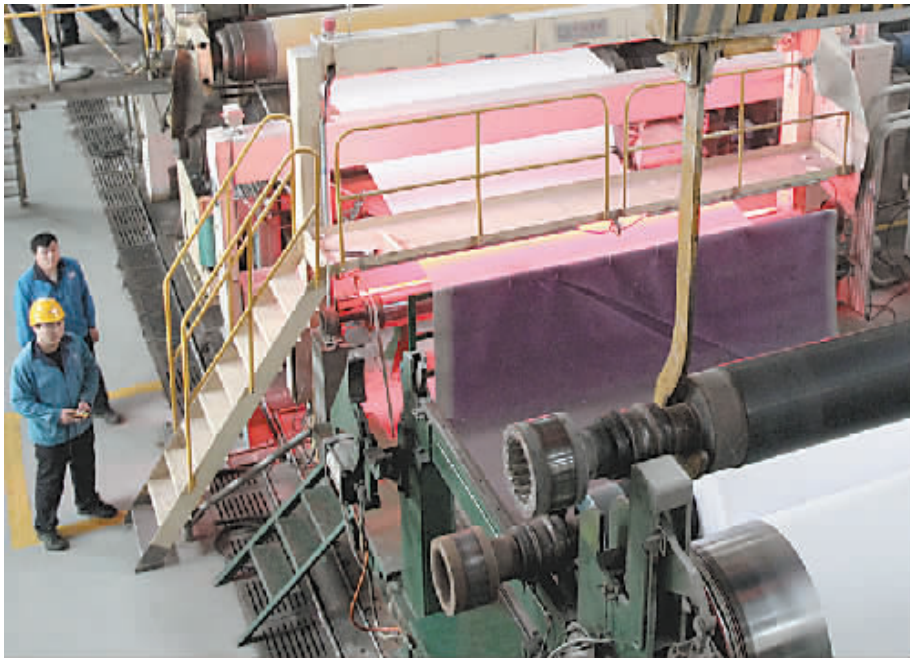
本报记者 孙国利 中国化工报记者 要旭祥

2012年,对于国内氯碱行业来说,是一个及其寒冷的“冬天”。受国内经济大环境影响,氯碱行业供需失衡,原材料价格攀升,生产成本增加,PVC市场持续低迷,行业平均开工率维持在50%-60%,众多企业经营惨淡,普遍亏损。然而,作为河南省氯碱企业“老大”的吴华宇航化工有限责任公司却在经济下行中实现了逆势增长,54万吨烧碱、50万吨PVC生产装置开工率保持在90%以上。

吴华宇航的秘诀何在? “在当前经济运行不景气的情况下,氯碱企业很难做到独善其身。面对现状,必须坚持‘两条腿’走路,以销售促进生产,用市场引导经营。2012年,公司烧碱销售同比增加4.7万吨,PVC销售增加8.5万吨,增加销售利润6700万元,在激烈、残酷的市场竞争中实现了保本微利。”吴华宇航化工有限责任公司总经理、党委书记孙振峰近日在接受记者采访时说。

孙振峰告诉记者,去年以来,吴华宇航面对经济下行的巨大压力,变“熬冬”为“冬训”,化危机为契机,针对生产经营和企业管理中的“短板”,强力推进6S管理,全力打造企业参与市场竞争新优势。从解决生产运营、物资供应、市场营销、设备管理等23个方面存在的问题入手,确定了811项持续改进项目,要求班子成员必须带项目,班组长以上人员必须有项目,一级抓一级,层层抓落实,保证了项目质量和效果。全年完成持续改进项目731项,实现收益7457万元。在同行业开工率普遍下降、效益下滑的情况下,全年实现销售收入、利税同比增长6.1%和1.87%。

“市场营销搞得好,企业就兴旺、就发达;搞不好,企业就衰败、就垮掉。市场经济条件下,企业不仅要精心组织好生产,更重要的是要想办法把生产出来的东西卖出去,使产品变成商品,并及时把货款收回来。这样,企业才能得以生存。”



2月21日,工人正在河南江河纸业有限公司年产20万吨高档文化用纸项目生产线上进行试生产。该项目位于武陟县产业集聚区,总投资6.89亿元,生产车速达到1500米每秒,是目前国内造纸行业最高车速。该项目投产后,可新增销售收入13亿元,实现利税0.96亿元。

本报记者 李英俊 本报通讯员 秦林林 摄

设备更新≠技术改造

□微言

在企业采访时,笔者发现一种现象,值得深思——每每说起技术改造,很多采访对象多会强调企业又投入巨资,购买了具有世界先进水平的高精尖设备。

当然,企业为提高经济效益、提高产品质量、增加花色品种、促进产品升级换代、扩大出口、降低成本、节约能耗、加强资源综合利用、或确保劳保安全,往往对现有设施、生产工艺条件进行更新改造。

实践也一再证明,用先进、适用技术改造传统产业,不仅具有投资少、工期短、见效快等特点,而且不需要再铺新摊子,能有效避免重复建设,同时还有利于优化产业结构、改变发展方式、提高企业的效益和竞争力。

技术改造,花小钱发挥大效应。但这并不意味着,设备投入越多越好。按照经济学中的生产与成本理论,有一个生产要素最佳组合,决定着企业能否实现利润最大化。所谓生产要素最佳组合,也称生产者的均衡,是指在既定的产量目标下,使成本最小或在既定成本条件下使产量最大时,资本和劳动两种可変生产要素的配合比例。

那么,咋样的搭配,才是最佳组合?让笔者举例,咱们一起算笔账:近年来,物流快递行业发展风生水起,为提高效率实行包裹分拣自动化,引进自动分拣机代替工人分拣包裹,也就是多用资本而少用劳动。假设某快递公司引进一台自动分拣机,只需一人管理,每日可以处理10万件包裹;而如果用人工分拣,处理10万件包裹需要50个工人。

无疑,在这两种情况下都实现了技术效率。但之于是否实现了经济效率,则还涉及到价格问题。由于处理10万件包裹,无论用什么方法,收益是相同的,但成本如何则取决于机器与人工的价格。假设一台分拣机为400万元,使用寿

命10年,每年折旧为40万元,再假设利率为每年10%,每年利息为40万元,再加分拣机每年维修费与人工费用5万元。如此可知,使用分拣机的成本为85万元。假设每个工人工资1.4万元,50个工人共70万元,使用人工分拣成本为70万元。

显而易见,使用自动分拣机实现了技术效率,但没有实现经济效率;而使用人工分拣既实现了技术效率,又实现了经济效率。也只有后者,才实现了资源配置效率。当然,如果从社会角度看问题,使用哪种方法还要考虑每种方法对技术进步或就业等问题的影响。

不仅如此,技术改造还应和科技创新紧密结合起来,通过引进和消化先进技术,培育新的经济增长点。毕竟,任何一项关键技术,特别是核心技术是永远都买不来的,唯有自主创新,掌握自主知识产权,才能在激烈的国际竞争中牢牢掌握自己的命运。对此,我国不少企业开展技术改造和科技创新的实践,也充分佐证了这一点:在国际金融危机冲击下,凡是拥有自主知识产权的企业,出口订单不减反而逆势上扬;相反,一些没有自主知识产权的企业,出口受到的影响就比较大。

从我市去年外贸运行情况看,毛皮制品等主要商品出口下滑,而具有自主创新能力的新兴产业、玻璃制品和机械制造出口增幅较大,特别是机电产品前11个月出口13437万美元,增长4.2%,增幅高于全市整体水平。

由此可见,技术改造绝不是简单的“多上设备少上人”。莫说诚哉斯言,事实就是这样!



微言论道



新春伊始,工人们正在孟州市鑫丰工艺厂三期扩建项目工地硬化地面。鑫丰工艺厂是该市化工镇的一家外贸出口创汇企业,生产的面具、玩具销往欧美等西方国家,三期项目投资1000万元,采用钢构框架式结构,建成后生产能力将增加2000万元。

本报记者 杨 帆 本报通讯员 贾黎明 摄

步履匆忙的李少伟

本报记者 张 璐

“笃远公司谁最忙?”

“李少伟最忙。”近日,在孟州市笃远混凝土拌合有限公司,当记者问公司最忙的人是谁时,工人们都这样回答。

今年28岁的李少伟,曾经担任过5年的高速公路施工队队长。2011年1月5日,笃远公司成立后,他便成为公司的生产总调度员。

笃远公司是孟州市唯一一家提供沥青铺路、房屋建筑、拌合料为一体的搅拌站。工作中,李少伟负责收集各个工地的产品需求信息,并确保运送到工地的成品混凝土质量符合质监站的要求;每天对运送成品混凝土出厂车辆进行统一调度。

在施工的700多个日日夜夜,李少伟总是过着饥一顿、饱一顿的生活,睡车里、打地铺都是常事。因为混凝土有凝固时间的,每天早上不到5时,李少伟就开始督促检查罐车、泵车以及操作

室人员到岗情况,并安排操作工上岗和搅拌机运行施工等。随后,他便用拉着罐子的运输车奔向各个建筑工地,并与用户项目经理进行联系,随时掌握生产动态。

“起得早、工作忙是常事,有时候还可能空跑。”李少伟笑着说。

一次,李少伟早早按照某工地的要求搅拌好混凝土。可运到该工地时,正好工地停电。他赶紧联系另外一家能符合此次混凝土条件需要的用户,可对方说工地现场的钢筋还没有绑好,不能施工。为保证混凝土不浪费,李少伟拿起手机又继续开始联系其他工地……

谈及家人,李少伟非常愧疚。他说:“孩子已经5岁了,都是妻子带的。平时,我也很少回家,有时回家也是来去匆匆。”

如今,随着业务量的不断增加,笃远公司生产的混凝土要同时供应阳河世家、碧水云天、旅游大厦等多家施工单位,常常供不应求。李少伟穿梭各工地的脚步也越走越快。

2012年度省级新型工业化示范基地名单公布 博爱、武陟产业集聚区入选

本报讯 (记者杜笠 通讯员王世兴)近日,记者从市工信局获悉,在省市信厅日前公布的2012年度河南省新型工业化示范基地中,我市的博爱县产业集聚区和武陟县产业集聚区成功入选。

据了解,我市的沁阳市沁北产业集聚区、焦作经济技术产业集聚区和孟州市产业集聚区已经入选新型工业化示范基地。目前,我市的省级新型工业化示范基地已达5家,总数居全省第二位。