

多氟多的光电梦

本报记者 孙国利
本报通讯员 张立清

你还记得寻呼机、蘸水钢笔、缝纫机时代吗?这些怀旧的产品,如今早已被新兴产品替代。未来的照明,将是LED时代。作为目前全球最受瞩目的新一代光源,LED因其高亮度、低热量、长寿命、无毒、可回收再利用等优点,被称为是21世纪最有发展前景的绿色照明光源。未来,人们对照明的需求是舒适化、智能化。设想一下智能家居,将来我们可以在到家之前把灯点亮,把饭菜做好等,精巧的LED还可实现照明的最高境界——见光不见灯。

目前,一些意识超前的单位、酒店等用电大户,逐步在用LED灯取代常规照明产品。其选择更省电的LED产品,虽然前期改造工费用比较大,但后续节省下的电费会让顾客长期受益。另外,新装修的家用照明也在逐步转向LED产品,尤其是年轻人,更愿意尝试新事

物,会选择有设计感的LED灯具。随着科技的不断发展,近年来国内外照明新技术和新产品不断涌现,照明效率日益提高,传统的白炽灯、节能灯正逐步被LED新型光源取代。

品质点亮生活。经过几年来不懈努力,多氟多光电已经成为中国LED领域最大的供应商之一,节能省电的多氟多光电产品正悄无声息地进入百姓生活。经过长时间的测试,多氟多光电分公司安装的风光互补LED路灯可完全满足正常的需求,在照度方面远远超过了原有的高压钠灯的效果,节电方面更是超过了50%。多氟多光电的多福登系列、爱迪新系列、LED显示屏系列等产品广泛应用于家居照明、商业照明、工矿照明、户外照明、应急照明等,以品质过硬、交货及时而深得广大客户的信赖。

目前,全球主要国家和地区相继出台全面淘汰白炽灯的政策法规,欧盟、日本等于2012年全面禁止使用白炽灯,美国、加拿大等于2012-2014年逐步淘汰大多数白炽

灯。2013年2月,国家发改委、科技部等六部委发布《半导体照明节能产业规划》,到2015年,60W以上普通照明用白炽灯全部淘汰,市场占有率将降到10%以下。

节能灯因含汞也注定了终将被替换的宿命。一只普通节能灯平均含汞量0.5毫克,这些汞浸入地下会造成大约180吨水的污染。这几年大量的节能灯流入市场,销售、使用、丢弃,但是从没提过如何回收处理。现在,国家明确提出回收节能灯,由于环境治理需要投入费用,这就间接增加了节能灯的成本,那么在LED价格降到与之差不多的时候,是不是就可以提前禁止节能灯?

志存高远的多氟多光电分公司,以追求高品质和优质服务为中心,不断地进步和创新。目前在LED行业,专利竞争此起彼伏,产品标准参差不齐,鱼目混珠价格混战,致使很多客户对LED照明一度失去信任。LED照明经历了这几年的发展,已进入替换期。确切地说,现在正是黎明前最黑暗的时刻。而

多氟多光电分公司立志要成为黎明前的那匹黑马。LED照明产业的调整升级即将来临。掌握核心技术的多氟多,创新研发优势明显,多氟多光电产品设计理念始终和世界同步,多项技术指标达到国际先进水平。诸多案例工程证明,多氟多光电产品使用寿命长、高亮度、节能、环保等优势已经通过了实践的检验。

接下来,多氟多光电将会在一些细节方面下大功夫。第一,将设计出外观及性能更具特色、更前卫的创意产品;第二,将推出一整套的LED智能家居照明控制系统,这将有别于声控、调光、感应等单一技术;第三,配备了世界领先的各种检验检测设备,将为客户提供一整套包括结构、电子、散热、光学等方面的专业技术服务,做到相同质量下质保期更长,光效更高。同时,多氟多从事纳米技术的研发生产已超过10年,该技术广泛应用于LED灯珠及光伏板,目前正在推进纳米涂层的研发项目,成功之后,将会使太阳能光伏板的转换效率

提升30%,此举将给太阳能光伏及LED照明行业带来巨大变革。而今,多氟多锂电池的日产能已达50万AH,是国内最大的动力锂离子电池生产企业之一,这三者都同属新能源产业,后期纳米材料若运用在光电产品上,将真正实现三者有效结合。

每一个新兴行业的发展都要经历洗牌的过程。目前许多LED企业面临诸多困难,但是LED照明行业的前景是无限美好的。多氟多光电正走在变革与探索的路上,机遇和挑战也将忠实地见证拥有社会责任的企业脚踏实地向前迈进的足迹。

光电梦是用新能源改变人们的生活,用新能源照亮人类的前程,让环保、绿色、节能的LED产品走进千家万户,真正惠及百姓、造福人类。多氟多光电秉承总公司“氟通四海,锂行天下,硅达五洲,光照宇宙”的使命,在高端LED产品领域坚持创新,坚持领先,为国家半导体照明事业、LED显示应用事业和世界节能减排事业的发展作出贡献。

本报记者 许伟涛

低碳环保的LED被公认为21世纪“绿色照明”。那么,这一被描述为具有高节能、寿命长、多变幻、利环保、高新尖等诸多特点的新型绿色光源产品,在研发和生产者眼中,又有着怎样的色彩和意义?

5月21日上午,记者走进多氟多光电分公司,听他们讲述自己的“LED情结”。

零距离感受科技力量

今年38岁的张小刚,对多氟多光电有着别样的情感。这与其身份有关——他是多氟多光电的总工程师,同时也是多氟多光电研究所副所长。“在这里,我时刻能感受到科技的力量。”张小刚说。

“这些LED照明灯通过数字芯片,具有很高的可控性,开关、亮度不仅完全可以实现遥控操作,甚至还能通过手机软件实现远程控制。”在多氟多光电分公司的产品展厅里,临时担任起解说员角色的张小刚神采飞扬地说,一盏盏LED灯随着他手中遥控器的按下亮起,然后熄灭。

同样为这些科技着迷的,还有工程师薛哈龙。他告诉记者,LED照明作为绝对的高科技产品,就拿多氟多已掌握的一项纳米技术来说,该核心技术广泛应用于LED灯珠及光伏板,目前正在推进纳米涂层的研发项目。项目成功之后,将会使太阳能光伏板的转换效率提升30%,此举将给太阳能光伏及LED照明行业带来巨大变革。

截至目前,多氟多光电已自主研发有几十款户外照明和景观LED灯具,所有产品都通过了国家级检测,取得了CE、ROHS认证。其中,多氟多生产的LED路灯采用模组式结构,可根据需要随机组合不同功率的产品,共获得8项国家专利,其中1项发明专利,7项实用新型专利。

“在多氟多光电,时刻能够感受到科技带来的变化。”薛哈龙坦言。他和他的伙伴们非常享受这种科技力量带来的成就感。

绿色制造中的节能情结

节约能源是最大的新能源。多氟多公司的LED照明和LED显示屏产品,与传统灯具相比节能效果十分明显,其节能效果、能耗只有白炽灯的十分之一。

“也许正因如此,多氟多光电的每个员工都有一种强烈的节能降耗情结。”封装生产线主管李祥龙说。他们在设计生产线照明线路之初,就采用了分线照明的布置方案,以确保最大限度地实现节电。同时,为实现LED照明产品的“绿色制造”,产品在组装完成进入老化车间进行性能检测时,他们还采取错峰用电的措施,实现节能降耗。

我与LED共成长

LED作为全球竞相发展的战略性新兴产业,将成为我市乃至全国节能照明时代推动产业转型升级、促进节能减排的新引擎之一。但不可否认,LED绿色照明在焦作才刚刚起步。

张小刚经历了多氟多光电从无到有的全过程。在筹建光电产业园初期,张小刚和施工方、工人们一起,经常吃住在工地。他告诉记者,作为总工程师,他和光电分公司的员工们一起,从奠基到建设施工,参与建设了第一条生产线,也见证了第一个多氟多LED灯具的问世。

“与LED共成长,也是这个新兴产业必然经过的阶段。”刚刚24岁的李祥龙告诉记者。多氟多光电生产一线的工人平均年龄不到30岁,相信随着企业的发展,肯定会在焦作培育出一个成熟的技术团队和产业工人队伍,形成一个成熟的人才、技术等市场要素配套体系。

多氟多光电LED首次出口马来西亚

本报讯(记者孙国利 通讯员李迪)日前,多氟多光电分公司首批出口的爱迪新系列160W模组LED路灯,在马来西亚安装完毕并交付使用。

2012年10月,多氟多光电分公司在广交会与客户相识后,持续跟进5个多月,终于在今年2月底得到了客户的订单确认。今年3月初,马来西亚客户组织相关人员到多氟多光电分公司现场考察,对多氟多齐全的检测设备、品质是第一生产力的质量理

念以及优质的售后服务印象深刻,第二天便安排全额预付货款。

随后仅仅10天的时间里,多氟多光电分公司便完成了材料采购、生产、检测、发货等。其间,还包括对产品进行24小时老化处理、防水、防尘和高低温等一系列测试。3月20日,马来西亚客户再次来到多氟多光电分公司验收产品质量,并监督一系列成品测试工作,其中包括LED路灯成品在淋雨试验后直接点亮等,效果令人满意。

路灯亮 居民笑

本报记者 杜笠

路灯亮,心欢畅。多氟多LED路灯,照亮了市民回家的路。

“你来得正好,我们正打算夸夸这路灯呢,现在有了它,我们跳舞、下棋方便多了。”见到记者的到来,在群英新村教工楼下扭秧歌的居民们边扭,边跟记者聊着天。

沿路走来,记者看到,整个群英新村都亮了起来,有的居民在下棋,孩子们在追逐嬉戏,不亦乐乎。

“我们这儿的路灯是去年12月安上的,原来这儿的路不好走,也没有路灯,晚上大家尽量不出门。现在可好了,你看,我们还组建了一个舞蹈队,每天晚上都在楼下跳舞。”家住群英新村的张大爷是一位退休教师,他告诉记者。

“您知道这LED路灯是怎么发电的吗?”记者问。“这咋不知道,我们也天天看你们的报道,这路灯用的是太阳能,晚上自动就亮了,这多好,节能环保还省电,要是家里也安上这灯多好。”“这灯可比以前昏黄的路灯漂亮多

了。”说起多氟多LED路灯,居民们争先恐后聊个不停。

在煤校西巷,记者看到,这里也是灯火通明。“LED路灯可真够亮的,对我们这些下夜班的人来说,增加了几分安全感。”家住解放区上白作街道的小李在市应急指挥中心上班,他经常接到一些突发事件需要处理。安装上LED路灯后,不仅背街小巷的报案率低了,就连他下班走在路上也踏实多了。

桥东巷、煤校西巷、水泥一委巷、群英二胡同巷、党校巷等处都安装了LED路灯。记者随机采访过往居民近期的亮灯情况,居民都露出了满意的微笑。

据了解,为响应我市建设美丽焦作照明改造工程,2012年年底,多氟多光电分公司组织80多名施工队员,分成8个作业小组开展施工作业。施工人员克服时间紧、任务重、施工现场情况复杂等不利因素,强力推进施工进度,确保了市背街小巷路灯安装设置工作如期完工。目前,我市背街小巷384盏路灯已全部实现亮灯。

多氟多光电正利用高端产品,改造美化我们的家园。LED灯也将在我市的夜空大放光彩。



↑多氟多化工股份有限公司光电分公司员工正在对新节能灯管进行包装。

本报记者 刘金元 摄



→多氟多化工股份有限公司光电分公司SMT贴片生产线工人正在加紧生产。

本报记者 刘金元 摄

薛哈龙:为企业赢得更多话语权

本报记者 詹长松

“LED照明产业的调整升级即将到来,目前多氟多光电产品设计理念始终和世界同步,多项技术指标达到国际先进水平,但要掌握更多的LED行业的话语权,还需要更先进的技术和更多的专利来支撑。”5月21日,记者见到多氟多光电分公司技术部工程师薛哈龙时,他刚刚忙完手中的工作。

今年36岁的薛哈龙,大学时学习计算机专业,毕业后开始从事LED灯程序研发等相关工作。2011年,他加入到多氟多这个大家庭中。

“对于技术研发人员来说,多氟多提供了一个非常不错平台。你想研发项目,需要资金设备支持,一提出申请,公司就会积极回应,立刻安排采购研发所需物资。”薛哈龙颇有感触地说。为了支持研发新产品,光电分公司购买了大功

率开关电源、试液仪、积分球等大量检测和计量仪器,并组建了光电实验室。同时,技术部的同事们有一个良好的工作氛围,除了平时在一起研究切磋技艺外,每次有大的“战役”,大家都能同心同德,圆满完成公司安排的工作任务。

多氟多光电分公司自去年扩产以来,捷报频传,接连接获LED工矿灯及LED日光灯等大批订单,先后承担了焦作市北环路、新园

路、经三路及76条背街小巷路灯照明工程改造。薛哈龙先后参与了多次LED路灯工程的设计和施工。

薛哈龙加盟光电分公司两年多来,努力提升自己在LED设计方面的业务素质,泡书店、上网查资料,几乎占据了他全部的业余时间。付出总有回报。多氟多光电分公司2010年申报成功的智能风光互补路灯控制器和2012年申报成功的智能光电互补路灯控制器专利,薛哈龙都全程参与,并作出重

要贡献。

如果说良好的工作环境让薛哈龙心动的话,那么多氟多光电分公司对其生活上的关心,更让家在外地的他感动。“我的家人都在郑州,自己只身一人来到多氟多。除了自己的衣服,剩下的公司全部进行了妥善安排,解决了我的后顾之忧。我唯一能做的,就是用更优异的成绩回报企业的关怀,为多氟多在LED行业赢得更多的话语权。”

用行动赢信任

——记24岁的生产主管李祥龙

本报记者 杜笠

刚刚24岁的小伙子李祥龙能说、爱笑,浑身充满了青春自信的气息。作为多氟多光电分公司最年轻的生产主管,他用自己的实际行动一步步打消了任职之初同事们对他的疑虑。

2007年8月大学毕业后,李祥龙进入一家企业工作,从学生到车间工人,李祥龙经历了人生第一次角色转换。刚进公司时,摸不着门道,怕吃苦等毛病也在李祥龙身上出现。在一次次磨炼后,他吸取经验,改掉不良习惯,慢慢地把精力集中到学习技术上,并在老师傅的指导下,逐步掌握了电子产品生产技术,成为车间里技术好、服务态度好的小师傅,深受员工好评。

一个偶然的机遇,李祥龙来到了刚刚开始组建的多氟多光电分公司,那年他才22岁。

“我报的是技术科,没想到又被分到生产上了。”李祥龙说。

多动善学是李祥龙的一大特色。无论做任何事情他都喜欢体验一下。面对LED这个新名词,充满好奇的李祥龙为了看看大屏幕是怎样安装、显示的,特意跑到后台,跟安装师傅学习。

在多氟多光电分公司组装车间里,李祥龙同样闲不下来。组装和封装车间是LED灯的核心车间,这里车间大、设备多,自动化和动手程度都非常高,给要学习技术的职工创造了难得的机会。平时李祥龙除了负责做好管辖的区域工作外,把业余时间全部用在了工作上,不管分内分外,只要有活就做,从不推辞,真正做到了脚勤、手勤,还紧紧跟在车间主任后面,帮助打理车间事务,各方面都有了很大的提高。

渐渐地,勤快的李祥龙得到了大家的认可。24岁的他当上了车间的生产主管。现在他还带起了徒弟,经历了从一般工人到带徒传技的角色转换。

负责肯干是李祥龙的本色。因公司人员变动,李祥龙被提拔担任组装和封装车间生产主任,这对一个只有24岁、参加工作不满5年的毛头小伙子来说确实是个考验。大家用怀疑的目光期待着答案,这根嫩竹扁担能挑起管理LED生产核心的大车间的责任吗?李祥龙却自信地说:“让我用行动来说话吧!”上任之初,李祥龙把稳定职工队伍作为首要工作来抓,他找员工谈心,谈个人的目标打算,这一招还真灵,使一些原本对他有看法的员工和他熟悉了起来。队伍稳定后,李祥龙把精力集中到了抓质量、产量上。他手把手对员工进行操作培训,及时讲解操作要领及应注意的问题,对个别经常出问题的地方亲自蹲点查找原因,制定解决方法,通过一段时间的努力,使产品的产量、质量有了明显提高,这根嫩竹扁担名副其实地挑起了管理重担。当被问到成功的诀窍时,李祥龙笑着说:“成功没有捷径可走,主要靠平时的积累和付出。”