



## 市科技局 召开党的群众路线 教育实践活动动员会

本报讯(记者王言)日前,市科技局召开党的群众路线教育实践活动动员大会,正式启动该局教育实践活动。市科技局党组书记、局长翟耀南对活动进行动员部署,市委第十四督导组莅临指导,该局领导班子成员、局机关党员干部、各直属单位负责人参加了动员大会。

会上,市科技局先后召开班子会议、领导小组会议和全体干部职工会议,传达上级有关精神。会上,该局印发了《焦作市科技局党的群众路线教育实践活动实施方案》和领导小组文件。会议围绕解决形式主义、官僚主义、享乐主义和奢靡之风“四风”问题,按照“照镜子、正衣冠、洗洗澡、治治病”的总要求,全面安排了全局党的群众路线教育实践活动。特别是在认

真落实好“学习教育、听取意见,查摆问题、开展批评,整改落实、建章立制”三个环节的同时,结合科技工作实际,积极创新,大力开展以“转作风、优服务、强科技、惠民生”为主题的实践活动,引导全系统树立科技为民、科技惠民的理念,加强科技创新成果向生产第一线的转化、推广、应用,让科技创新成果更好地服务基层、造福群众。

会上,督导组对该局党的群众路线教育实践活动的准备工作给予充分肯定,并提出了具体要求,全体与会人员对局领导班子和领导干部进行了民主评议。

## 市科技局 启动三大战略目标

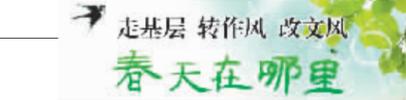
本报讯(记者王言)2014年,我市科技创新工作将以创建国家创新型试点城市和建设知识产权试点城市为载体,以提升企业自主创新能力和产业竞争力为核心,以科技体制机制创新和扩大开放合作为动力,以各类科技重大项目为抓手,进一步推进科技管理制度化、科技投入科学化、科技项目规范化和科技成果转化,努力实现整体工作全市领先和科技创新工作全省先进、全国知名的目标,为打造焦作经济升级版、建设经济转型示范区和美焦作发挥更加有力的科技支撑作用。

记者从市科技局了解到,2014年,我市科技工作的主要目标是:截至2014年年底,具有焦作特色的科技创新体系进一步完善,科技创新对全市经济社会发展

的引领支撑作用进一步增强,“科技强市”战略成效进一步显现,整体工作全市领先,科技创新工作全省先进、全国知名,并分阶段实现“三个翻番”战略目标:一是全社会研发投入明显增长,其中市本级财政科技研发及产业化资金到2014年实现一年翻番,达到6000万元以上;二是发明专利申请量及万人发明专利拥有量到2014年年底分别达到870件和2.5件,2016年年底实现3年翻番,分别达到1300件和3.5件;三是高新技术产业增加值占工业增加值的比重到2014年年底达到33%,2018年年底实现5年翻番,达到45%。

为保证实现目标任务,市科技局将实施六大工程:高层次创新载体及平台建设工程、创新型企业和高新技术产业培育工程、科技金融创新工程、鼓励科技人员创业和创新创业人才工程、科技成果转化及产业化工程、重大科技基础设施建设工程。

### 科技聚焦



## 华科人的绿色发展梦



该公司生产车间内,员工正在加工设备。  
本报记者 马允安 摄

本报记者 马允安

绿树成荫、风竹苍翠、小桥流水……日前,记者一走进焦作市华科液压机械制造有限公司,就仿佛走进了一座小公园。在该公司生产车间内,记者看到了很多被磨损的液压缸等废旧机械。这些“破烂”干什么呢?记者不解地问道。“你可别小看了这些旧东西,这可是我们绿色梦想的一部分,我们通过再制造可以使这些东西变废为宝,用处大得很。”该公司董事长何贵新自豪地说。

华科的绿色梦想是什么?是该公司已经作为高新技术产品投入生产,并将于今年形成产业化的绿色再制造项目。该项目以高新材料、表面涂层技术、绿色再制造技术“三位一体”,构成了表面工程、绿色再制造联合基地的核心科技。

记者从该公司科技人员那里了解到,该公司表面工程、绿色再制造联合基地建设项目,以“节能降耗、循环利用、科技创新、可持续发展,大力推动再制造产业发展”为核心理念,将循环经济理念贯穿到工业产业改造升级环节中。该公司利用自身的新材料特色技术和产业化优势,首创性地建立中国最大的表面工程、绿色再制造联合基地,通过先进的表面工程关键技术,对废旧零部件进行专业化和批量化再制造,使这些废旧部件达到或超过新产品性能,加快推进工业资源综合利用和循环利用,有力地推动工业行业的可持续发展。

据何贵新介绍,该公司非常注重科技创新,绿色再制造只是众多“绝活儿”中的一项,仅去年该公司科技创新项目就正式立项4项。其中,“长寿命液压缸的研制和开发”已经结题,并将于今年形成产业化项目;“表面工程、绿色再制造联合基地项目”“新型端面密封液压旋转接头”已经作为高新技术产品投入生产,且市场前景良好。目前,该公司共拥有专利13项,正在申请专利11项,其中包含发明专利3项。在去年年底的“焦作市创新能力评价”中,该公司综合评分达到290分,排名第三十四位。

## 科力达的“点石成金”路



在该公司电熔炉车间内,工人正在清理排渣烟道。  
本报记者 马允安 摄

本报记者 马允安

听不到机器的轰鸣、看不见排出的烟尘、闻不到刺鼻的气味……日前,在位于我市西部工业集聚区内的焦作市科力达科技有限公司院内,记者很难想像一个生产电熔炉等系列产品企业的生产现场。“我们做的是先进的生产工艺,水为循环水,有先进的烟尘收集设备,节能降耗无噪声。”在该公司生产车间,一名员工自豪地告诉记者。

科力达公司是以研制、生产、销售电熔炉、稳定炉、二氧化硅等系列产品为主营业务的科技型企业,主导产品为电熔氧化铝,是国家产业政策中鼓励重点发展的高性能材料。了解该公司的人这样说道,科力达有股子钻劲儿,多年来依靠科研致力于把砂石变成金子,也始终把“点石成金,造福人类”作为发展目标,用不到10年的时间,从一个名不见经传的小企业,跻身行业三甲。

“去年我们实现产能3000吨,销售收入近5000万元,前一段我们还走出国门参加了西班牙的陶瓷展。”说起公司的发展,该公司负责人充满信心。据介绍,该公司在发展过程中,坚持可持续发展的经营理念,把科学技术作为第一生产力,形成一套完整的研发创新机制和企业现代化管理制度,被认定为市科技型企业,建成了焦作市材料工程技术研究中心。2014年,该公司申报专利10项,获得专利授权2项。

技术优势带来了成本优势。由于该公司是采用目前国内外最先进的大容量全自动电熔炉,产品呈多元化发展,适应了市场多品种的需求。通过不断采用新技术、新工艺,该公司电熔炉产品的生产成本在本行业中竞争优势显著,成为公司参与市场竞争的核心优势之一。在国内市场,该公司与多家大型铝加工企业、陶瓷色釉料生产企业以及耐火材料厂家保持了良好的业务合作关系,市场占有率由2010年的5%上升到目前的35.6%;在国际市场,该公司外贸出口量节节攀升,市场也由原来的日韩等国家,逐步扩大到西班牙、意大利等。

## 他山之石

### 湖 南: 积极推进科技金融结合工作

近年来,湖南省本级财政共安排6000万元设立了科技金融专项,长沙、湘潭、株洲三个高新区累计投入财政科技专项资金约4亿元,设立科技成果转化引导基金、科技支行风险补偿、科技保险费补贴、贷款贴息等;建设了湖南省科技成果数据库,开通了科技金融网,建成了全省技术产权交易平台、科技金融服务中心;与国家开发银行等7家银行开展科技与金融战略合作,鼓励银行设立科技支行,为科技型中小微企业服务。2013年,长沙高新区面向高新技术企业推出了14个试点险种,每家企业每年最高补贴额度可达10万元。目前,湖南省共支持142家企业投保财产险,关键研发设备险和高层次人才、关键研发人员健康险,共计提供风险保障金10亿元。下一阶段,湖南省科技金融结合工作将进一步加强科技金融工作机制创新、金融机构产品服务创新,加强科技创新融资体系建设和相关专业人才引进培养。(据《科技日报》)

#### 相关链接

**科技金融** 四川大学副校长赵昌文撰写的《科技金融》一书中指出,科技金融是指促进科技开发、成果转化和高新技术产业发展的一系列金融工具、金融制度、金融政策与金融服务的系统性、创新性安排,是由向科学和技术创新活动提供融资资源、企业、市场、社会中介机构等各种主体及其在科技创新融资过程中的行为活动共同组成的一个体系,是国家科技创新体系和金融体系的重要组成部分。

## 科技词典

### 自主创新体系

《河南省自主创新体系建设和发展规划(2009-2020年)》指出,自主创新体系是激发创新创造活力、提高自主创新能力和核心竞争力的体制基础和机制保障。到2020年,我省要基本形成要素完备、配置高效、协调发展、充满活力的自主创新体系。其核心是以企业为主体、市场为导向、产学研用紧密结合的技术创新体系,还包括涉农科研机构、高等院校、企业、农民创新组织互为补充的农业科技创新体系,科学研究与高等教育有机结合的知识创新和人才培养体系,组织网络化、功能社会化、服务产业化的科技中介服务体系。



焦作市巡返特种玻璃厂生产车间内,员工正在用自动玻璃钻孔机对汽车玻璃进行打孔作业。  
本报记者 马允安 摄

本报记者 马允安

“是科技为我们插上了腾飞的翅膀。”日前,在位于市循环经济产业集聚区内的焦作市巡返特种玻璃厂,该厂厂长赵喜来这样告诉记者,“以前为企业制订战略规划,我们以降低成本、打开市场为主要思路,现在我们把加大科技投入力度当成头等大事来考虑,经过几年的发展,让我们尝到了科技的甜头,企业发展更自信了,前景也更光明了。”

据了解,该厂始建于1987年,隶属于河南中晶集团公司,以前企业发展主要依靠节约成本占领市场,虽然也有创新,但缺乏创新投入理念,每年产值在2000万元左右,发展缺乏后劲儿。近年来,在市科技部门的指

导下,该厂加大科技投入力度,向科技要市场、要效益,去年实现产值近5000万元,在行业不景气的情况下,较2012年翻一番。“这一切都得益于这几年的科技创新投入。”赵喜来说,2010年,该厂被命名为焦作市特种玻璃工程技术研究中心后,投入研发资金1000多万元,先后完成各类创新项目30多个。2012年,该厂投资1000多万元,建成了8000多平方米的现代化工房,用于企业生产布局的优化和企业产品结构的优化,项目完工后企业的布局更加合理,产能大幅度提高,硬件和软件全面升级,企业从零专利到目前一项发明专利正在申请,获得7项实用新型专利。2010年的高档豪华大巴车前风挡玻璃工艺技术开发项目、2011年的双曲面汽车钢化玻璃工艺技术开发项目、2012年的低

成本玻璃工艺技术开发项目、2013年的防爆复合玻璃工艺技术开发项目,被列入焦作市重点科技攻关项目,并得到市政府的支持。2013年,在市政府组织的“焦作市创新能力评价”中,该厂取得第六十三名的好成绩,被市政府命名为“创新型企业”,研究开发的项目取得职工创新成果奖。几年来,该厂按照研发一代,产业化生产一代的模式,及时做好成果转化工作,新研发的项目投产后,实现了技术含量高、产品附加值高、市场销售好,有力地促进了企业技术升级和产品结构转型。

硬件投入不吝啬,软件投入也不含糊。该厂不仅注重资金的投入,更加注重人才的储备,目前该厂职工总数为225人,有教授级高工5人,研究生7人;大专以上学历的科技企业47人,占职工总数的20.89%;研究开发人员57人,占职工总数的26%。为提高职工素质,该厂先后投资近百万元,建成了职工图书室、职工培训室、企业广播站等场所,用于职工素质的提高和企业文化的建立;建立了“赵喜来创新示范工作室”“宋喜战创新工作室”,为职工开展创新活动营造良好的环境,成为我市首批科技型中小企业。

赵喜来说,2014年,该厂将以“改革创新”为主题,计划研发防砸玻璃及多功能安防柜工艺技术,同时将防爆玻璃科技成果转化及产业化,该项目主要设备目前已经到位,厂房建设和设备安装正在积极进行中,该项目产业化完成后,将成为企业的又一个利润增长点。

# 唱响中国创造

## ——记中原内配技术研发团队



中原内配研发中心气体检测室内,技术人员正在对铸铁中碳硫进行分析。  
本报记者 马允安 摄

本报记者 马允安

日前,在孟州市产业集聚区,占地1100多亩的中原内配工业园非常引人注目,同样引人注目的还有该公司大楼上“唱响中国创造”的标语。

创新,技术研发团队中有专家7人,博士19人,中高级技术人员135人;2012年被国家发改委、科技部联合认定为国家级企业技术中心;2007年被河南省科技厅认定为河南省发动机气缸套工程技术研究中心;2008年被人力资源和社会保障部、全国博士后管委会联合认定为博士后科研工作站。此外,中原内配还是孟州市汽车零部件公共服务平台。近年来,中原内配先后建设专业试验室(场)4个,购置各类仪器200余台(套),总价值9260万元,测试试验设施、设备、仪器国内领先,可按照行业标准、国家标准、国外先进企业标准、专业技术标准对气缸套产品的基本参数和性能指标等方面进行实验、检测。

中原内配不仅在国内同行中率先建立了技术研发中心和一整套行之有效的质量控制体系,还在欧洲、美国设立了新的研发机构,聘用欧美汽车公司高级人才加盟,进一步提升气缸套的研发设计、制造和测试能力,实现了产品连续多年零缺陷的目标。

### 以实力展魅力 成就中国创造

通过与国内外主机厂同步开发、超前开发,中原内配的技术研发团队不断占领高端技术、高端产品的制高点。近年来,该团队先后在北美、欧洲和俄罗斯成立海外研发中心;与清华大学、华中科技大学、河南工业大学、河南科技大学建立紧密的合作关系;利用自身强大的自主创新平台,先后主持制定了气缸套国家与行业标准8项,占行业标准总量的70%;拥有国家专利120余项,占行业专利总量的65%;研究开发省级以上科技成果20余项,50%以上达到国际先进水平。

更让中原内配技术研发人员自豪的是,几十年来,汽车零部件企业都是随着主机的变化而变化,主机厂提供图纸,用什么材质,排放标准多高,按照图纸生产出合格的产品就算成功了。“现在的中原内配,不管你是生产乘用车发动机、商用车发动机或是其他车型的发动机,不管发动机转速有多高,功率有多大,排放标准要求是欧V或欧VI,你只需要把主要的参数交

给我们,剩下的全由我们来做,不参考、不模仿,我们是真正的‘中国创造’。”中原内配技术研发人员自豪地说。

### 以质量树品牌 带来无限活力

中国驰名商标、国家高新技术企业、国家汽车零部件出口基地、河南省名牌产品、河南省产品质量管理卓越百强企业……这些年来,中原内配全面导入“卓越绩效管理”,在质量品牌领域取得的成就和荣誉一个接一个,2010年和2011年先后荣获焦作市市长质量奖、河南省省长质量奖;2013年承担3个重大科技项目,国家重大科研成果转化资金支持800万元,分两年实施的河南省重大科技专项获得拨款200万元,如果实施顺利,将产生10项专利,其中4项发明专利、6项使用专利,两项省级科技成果、一项行业标准。

“几十年来,我感受最深的是,企业要想取得大的成功,就必须不断提升品质和自主创新能力,形成具有自主知识产权的核心竞争力,单凭降低成本与竞争对手打价格战,是很难取得成功的。”该公司董事长薛德龙说,“一句话,过硬的产品质量和巨大的研发优势才是全世界发动机企业选择我们的理由。”

### 创新人才榜