

巩固高端市场 拓展销售领域

河南尚宇差异化销售赢得市场

本报讯（记者孙国利 通讯员崔勇）河南尚宇新能源股份有限公司在同行业产能过剩、销售困难的情况下，积极开拓市场，实施差异化销售，生产经营出现了可喜局面。今年前7个月，在同行业平均开工率不足50%的情况下，该公司保持了80%以上的开工率，产销率、资金回收率达到100%。

去年以来，由于经济下行压力巨大，作为多晶硅和有机硅重要原料的三氯氢硅的生产行业也面临了巨大危机，企业开工率下降，产品售价大幅下滑，市场竞争十分激烈。据统计，全国三氯氢硅行业共70余个生产厂家，目前保持开工的不足10家。全行业陷入了亏损境地，绝大多数规模小、质量差、成本高的三氯氢硅企业纷纷停产、限产，最低时全国保持开工的企业仅剩6家。

“市场外部环境我们改变不了，但我们可以从自身做起，实施差异化销售战略，抢占市场份额。只有这样，企业才能走出困境，获得新的发展机遇。”尚宇新能源董事长卢红旗对记者说。

尚宇新能源主打产品三氯氢硅年生产规模为6万吨，在全国同行业中排名第一位。作为国家级高新

技术企业、市30强企业，去年年初至今，受欧美对我国光伏产业“双反”影响，尚宇新能源的生产经营受到了严重冲击，产品售价由最高时的12000元/吨，下滑到最低时的4500元/吨，下滑幅度高达60%。

针对下游市场急剧萎缩，同行业纷纷停产、限产的实际情况，尚宇新能源主动出击，发挥自身规模、质量、成本优势，保持了正常的生产负荷。同时，尚宇新能源在经营上实施了差异化销售策略。针对客户不同的质量要求，尚宇新能源采取不同的销售策略和销售办法，扩大企业的市场份额。在实际操作过程中，针对多晶硅客户对硼、碳等微量元素指标要求严格等实际，尚宇新能源采取多次精馏提纯的办法，满足多晶硅等高端客户需求，抢占高端市场，提高企业美誉度。目前，尚宇新能源与江苏中能、宜昌南玻、陕西天安、内蒙盾安、湖北晶星等多家全国知名多晶硅企业建立了合作关系，牢牢占据了多晶硅这个高端市场。针对有机硅客户对三氯氢硅总体含量要求较高而对微量元素不要求的实际，尚宇新能源采取

延长精馏提纯时间、提高产品纯度等措施，满足客户需求，同时也降低了生产成本。目前，尚宇新能源与荆州江汉精细化工等有机硅企业建立了合作关系，扩大了销售市场。

“只有倒闭的企业，没有倒闭的行业。同行业的限产、停产，恰恰给我们腾出了市场空间，我们紧紧抓住有机硅市场，大力实施差异化销售策略，做到两条腿走路：一

方面，狠抓多晶硅高端用户的维护和保持；另一方面，拓展经营思路，主动介入有机硅市场，扩大销售领域，争取了最佳经济效益。”卢红旗说。

逆势飞扬要靠硬功夫

□微 言

中国光伏产业在分享了前几年的全球超预期增长后，而今面临着巨大挑战。占据我国光伏电池组件出口80%份额的欧洲市场，几乎陷入了零增长状态，另一大出口市场美国，也针对中国光伏企业持续展开“双反”调查。

但在光伏产业未来景气度被看低的时刻，民营新能源企业尚宇新能源却卓尔不群地成为逆势飞扬者。

尚宇新能源逆势飞扬的底气何在？其董事长卢红旗说：“阶段性产能过剩并不可怕，不能简单批判，这就是市场经济的特征之一。我们就是要利用阶段性产能过剩对生产者和技术进步形成的压力和动力，借助技术进步这一行之有效的

手段，并依托差异化销售战略，把成本变得越来越低，效益变得越来越高。”

凭借自主研发的废硅粉回收利用技术，尚宇新能源成为行业翘楚。对此，省科技厅有关专家认为，该技术节能效果显著，环保效益高，工艺独特，易于操作，在国内同行业处于领先地位。尚宇新能源如是而为，功效至少有二。其一，人见人烦的环境污染问题迎刃而解；其二，最大限度地减少了原料硅粉的浪费。借助差异化销售战略，尚宇新能源生产经营则是逆势飞扬：今年前7个月，在同行业平均开工率不足50%的情况下，保持了80%以上的开工率，产销率、资金回收率达到100%。

当前，国内的光伏行业普遍走入了一个低谷，究其原因，一方面固然是国际经济不景气，过去的欧美补贴市场逐步削减补贴，个别国家实施贸易保护，导致中国光伏产品不断受到挤压；另一方面也与目前我国光伏行业核心技术和市场两头在外、成本偏高等有一定关系。行业低迷，国内光伏企业纷纷“断臂求生”。尚宇新能源能逆势飞扬，关键在于冲破出口阻力，出路则是掌握核心技术，一切成绩的取得全靠硬功夫。



微言论道

奉献在一线 服务送清凉



◀昨日，河南超威电源有限公司电池组装生产线的工人正在加紧生产。该公司在扩大规模化发展的同时重视技术创新，以新产品引领电池行业新走向，以电力强劲、耐用的产品抢占市场份额。目前，该公司年生产电池达2000万只，年可实现产值达30多亿元。

本报记者 刘金元 摄

↓昨日，河南赛尔车轮有限公司轮毂车间的工人正在检测产品。该公司将产品质量放在首位，层层把关，使产品质量不断提高，市场信誉度明显提升，先后与国内20多家汽车知名品牌客户签订生产配套产品，打开了市场，今年1-6月份已实现产值1.9亿元。

本报记者 刘金元 摄



多氟多：防暑降温送清凉

本报讯（记者许伟涛 通讯员谢志惠、许随军）炎炎夏日高温来袭，为应对夏季“高烤”，多氟多化工股份有限公司工会采取有效措施做好防暑降温送清凉工作，确保职工在高温酷暑期间安全生产。

进入暑期以来，为切实解决职工防暑降温问题，该公司工会购进大批绿豆为一线职工熬制绿豆水，并送到生产一线。

该公司工会还开展了夏送清凉活

动，及时将1500套清凉物品发放到职工手中，并为一线职工发放白糖1000多公斤、苹果醋饮料245件；督促公司医疗室购进了人丹、十滴水、霍香正气水等防暑药品分发到基层一线；结合天气预报情况，以短信等方式把高温信息告知基层车间领导，方便其及时对职工工作安

排和保障作出调整。

与此同时，为改善职工工作环境，该公司工会为每个车间一线岗位配备了大功率排气风扇，消除闷热带来的中暑

隐患；为充分保证职工正常饮水，每日派专人督促公司纯净水生产线及时将纯净水供应到车间；为保证职工就餐安全，督促并组织公司生活服务中心加强对餐厅卫生和食品卫生的检查整改；利用公示栏宣传夏季传染病预防常识，并要求公司医疗室实行24小时值班制度；定期检查职工宿舍和浴池，对职工宿舍20多台空调进行了维修，对职工浴池内的4台中央空调进行了清洗和维修，保障了职工拥有良好的休息和洗浴环境。

昊华宇航：从容书写伏天“高烤”答卷

本报讯（记者孙国利 通讯员付海平）“紧急通知：7月起河南各地开始‘高烤’，地温高于体温，请各位‘烤’生作好应试准备……”这是近来广为流传的关于今年我省盛夏高温的调侃语。面对高温，昊华宇航化工有限责任公司准备充分，在气温持续走高、一度达到39℃高温的情况下，从容书写着盛夏“高烤”答卷。

战高温确保设备稳定运行。夏季高温对氯碱化工生产极为不利，本就高温高压的生产更要承受外部高温重荷。入夏之初，昊华宇航即实施了设备防暑措施。强化2268台套转动设备测温

测振管理，厂区、分厂、工段和岗位职工四级检查管控，先后消除乙炔水环压缩机轴承温度偏高等隐患78项。检查1594台套静止类设备换热效果和工艺指标存在问题，提前对问题设备停运清洗或切换运行，共查改氯乙烯压缩机油冷却气换热效果差、排气温度高等问题24个，确保了工艺指标合格，设备运行稳定。对300多台套仪表设备进行专项检查，对易出现高温的电机接线、电缆接头等重要部位逐一测温，共消除异常温升8次。对承载所有工作的近400台生产办公电脑提前维护，处理各类故障30余起。如此，昊华宇航有针对性地展开

了高温隐患围歼战，为设备和岗位职工四级检查管控，先后消除乙炔水环压缩机轴承温度偏高等隐患78项。检查1594台套静止类设备换热效果和工艺指标存在问题，提前对问题设备停运清洗或切换运行，共查改氯乙烯压缩机油冷却气换热效果差、排气温度高等问题24个，确保了工艺指标合格，设备运行稳定。对300多台套仪表设备进行专项检查，对易出现高温的电机接线、电缆接头等重要部位逐一测温，共消除异常温升8次。对承载所有工作的近400台生产办公电脑提前维护，处理各类故障30余起。如此，昊华宇航有针对性地展开

日，气温高达39℃，走进合成、制碱等操作室，室内温度都保持在26℃左右，岗位职工入室即能享受清凉。对操作环境差、无法安装空调的破碎、板框等岗位，该公司提前增加了大型风扇；需要室外作业的，缩短和调整工作时间，避开高温时段，预防中暑。该公司对接送职工上下班的20余辆班车逐车检查，保证每辆车空调制冷效果良好，高温下安全运行。

解暑热普送降温用品。尽管受化工市场影响企业经营形势差，但像往年一样，昊华宇航在保证职工正常享受降温费的基础上，仍然为每个职工发放了白

糖、菊花、冰糖等物品。每天，该公司焦作、沁阳两地的职工食堂都会熬制绿豆水、菊花水、冰糖水，由各分厂派专人送到一线生产岗位，让职工消暑解渴。该公司在电石破碎、电石泥板框压滤等环境较差的岗位，专门配备了冷饮机；气温高时，还协调职工食堂冻冰块、购买西瓜送到岗位职工手中。同时，昊华宇航还专门开设了防暑降温安全教育课，并举办夏季安全生产专题讲座、办宣传板报，向职工广泛普及高温作业安全规章和防暑药品的使用等方法知识，保障职工身心健康，提高职工自我防护能力。

本报记者 丰舒滩

“目前我们正全力抢抓投产前的各项生产准备工作，计划8月中旬用10架液压支架产品打通整个生产线，在8月底前开始批量生产。”昨日，在大江重工（焦作）装备产业园一期项目现场采访时，大江重工的总经理助理王刚告诉记者。他说，虽说产业园一期项目刚刚全面转入试生产，但已接到了7000万元的市场订单，其中最重要的原因就在于企业拥有强劲的装备和技术优势。

坐落在焦作市城乡一体化示范区的大江重工（焦作）装备产业园，占地800亩，总投资23亿元，其中第一期中高端液压支架项目投资7亿元，是国内一流的矿机装备生产基地。记者在液压支架联合厂房看到，这里集中了一期液压支架产品的所有生产任务，由西向东分为下料、结构件、总装三个车间。

下料车间是整条生产线的最前端。据介绍，这里下料选用的是目前国内最先进的数控火焰切割机、数控精细等离子切割机等设备，此外还有短臂火焰坡口机器人、折弯机等一些焊前加工设备以及一些辅助生产设备。这些设备均已完成调试验收，等待完善辅助和防护设施后即可投入生产。结构件车间集中了190台套的加工设备和辅助设备，由北向南总共分为四个工段，分别对液压支架的连杆、掩护梁、顶梁、底座这四大结构件进行焊接，并在焊接过程中同步进行热处理。除部分热处理设备尚在安装外，这个车间的焊机、变位机、焊接机器人工作站等主要加工设备和辅助设备均已安装调试完毕，相应的焊工、钳工等操作工人大部分已经到位，目前正在熟悉设备，等待项目投产。

“这是我们的掩护梁焊接机器人工作站，纯数字化控制自动焊接的一台设备，由德国克鲁斯公司生产，是目前国际顶尖的机器人品牌。”跟随着王刚的介绍，记者看到，这里焊接采用的是人工焊接与数控机器人焊接相配合的方式，即对于技术成熟度较高的、简单的、轻质的连杆结构件，全部采用机器人焊接，其他较为复杂的、重型的三大结构件则采用人工和机器人结合焊接。王刚说：“对于人工焊接，我们利用变位机设备进行辅助装夹，它又叫翻转机，是一种焊接辅助工装设备，工作台面能够进行水平旋转和上下翻转。这种工装可以代替原有的用天车吊装、人工翻转的传统制造工序，方便工人进行焊接，从而提高劳动效率，降低安全风险。”

随后，记者来到总装车间，只见厂房门口有一台蓝色的高达10余米的机械设备，这正是液压支架架桥试验台，它的最大压载达到了4000吨。王刚说，总装车间这条已经投入使用的生产线，是目前国内同行业第一条强制脉动式的生产线，从4月底开始到现在，已经试装配完成不同型号的液压支架产品共122架。



信息速递

孟州市七项新产品通过省科技成果鉴定

本报讯（记者张璐 通讯员闫春娟 实习生王文雅）日前，记者从孟州市科技部门获悉，该市又有7项新产品通过省科技成果鉴定。

这7项新产品中，焦作隆丰皮革企业有限公司研制开发的“无盐无酸无醛无膻无金属羊剪绒技术的开发与应用”达到国际领先水平，填补了国内外空白；隆丰公司研发的“不干羊剪绒技术的开发与应用”以及河南省大地合金股份有限公司研发的“硬质合金30°双螺旋孔工具棒”和“干袋成型大棒材生产工艺”达到国内领先水平；河南飞孟金刚石工业有限公司研发的“发动机曲轴再制造技术”和“煤矿液压支柱再制造技术”达到国内先进水平。

今年年初以来，孟州市科技成果通过省级鉴定的有11项，其中1项达到国际领先水平，1项达到国际先进水平；7项达到国内领先水平，2项达到国内先进水平，鉴定数量与水平均居全市各县市区首位。

风神股份成为国家“两化融合”管理体系贯标试点单位

本报讯（记者孙国利 通讯员许员源）近日，风神轮胎股份有限公司被国家工信部评定为2014年“两化融合”管理体系贯标试点单位，这是对风神股份长期以来“两化融合”工作的充分肯定。

近年来，风神股份坚持走新型工业化道路，加快推进信息化和工业化的深度融合，以信息化带动工业化，以工业化促进信息化，有效地提升了市场竞争力，提高了客户的满意度和忠诚度，取得了显著的经济效益和社会效益。

此次评选规定了各省市和重点行业“两化融合”的相关过程，并使其持续受控，以形成获取可持续竞争优势所要求的信息化环境下的新型能力，引导企业以融合和创新的理念推进“两化融合”，全面推动企业持续创新，实现“两化融合”水平的整体提升，加速企业产业升级和新型工业化进程。

科力达：7月产量再创新高

本报讯（记者张璐 实习生王文雅）在当前经济下行的情况下，经过全体员工的不懈努力，截至7月底，焦作市科力达科技有限公司生产的氧化锆产品产量突破360吨，再次刷新全国同行业单台炉产量的最高纪录。与去年同期相比，该公司产品销售量同比增长14%，生产经营呈现产销两旺的喜人局面。

该公司严把质量关，产品生产出厂要通过层层检验。该公司在满足国内客户需求的同时，积极开拓国际市场，目前生产的氧化锆产品已远销欧美和韩国、日本等地，并赢得了客户的好评和支持。