

进入低温液态奶生产区，只见偌大的厂房里，崭新的机器在运转，几名“全副武装”的员工在看管机器。该公司总经理刘富告诉记者，这几条生产线都是从瑞典进口的，目前在世界上是最先进，预处理车间和灌装车间也都是自动化的，所以不需要太多员工。可别小看这片厂房，生产的酸奶不仅让河南人在家门口就能买到高端奶制品，而且这里的纯甄发酵乳生产新工艺，攻克了原料乳及配料超高温杀菌影响酸奶发酵成熟度的问题；攻克了无香精添加，仍能保持产品自然发酵风味和口感的问题；攻克了无添加防腐劑情况下，无须冷藏，保质期150天之内，产品结构质量稳定的难题。目前，该公司共有4条纯甄酸奶生产线，每条生产线日产量为100吨，年利润可达7800万元。