

内生资源昨开发

——我市用资本释放创新创业能量的思考

本报记者 孙国利

中小微科技型企业是焦作富有竞争力的内生资源,体制创新是焦作蓄势待发的关键资源。

如何撬动中小微科技型企业这一内生资源?我市认准体制创新这一内生资源,找准两条路径:研究并用好用好国家、省有关优惠政策,利用银行贷款,降低企业经营费用,支持实体经济发展;财政支持担保事业发展,改善中小企业融资环境,降低财务费用,通过为担保公司注资和设立担保风险补偿金的方式,切实缓解中小企业发展过程中遇到的融资难题。

近日,我市出台《关于促进科技金融结合支持科技型中小企业发展的意见》,推出设立科技型企业投资引导基金、鼓励金融机构设立科技支行、建立科技融资风险补偿制度等6项举措。按照规划,焦作市每年将拿出科技资金,并募集社会资金,设立科技型企业投资引导基金,力争2020年前后达到5亿元至10亿元规模,承担投资服务科技型中小企业的主体责任,培育优质科技信贷客户源。同时,按照国家和河南省有关规定,鼓励国有或民营银行及社会资金共同出资建立科技支行,专注为科技型中小企业提供金融服务,重点支持高新技术企业、创新型企业和中小微企业。此外,还将以焦作市中小企业担保中心为主体,组建科技融资担保中心,探索优化科技型中小企业信贷担保业务。

此举,可谓意义重大。大在何处?大在重新定义科技型中小

微企业这一内生资源,并激发体制创新这一关键资源,打出了科技金融组合拳,探索用资本释放创新创业能量。这一利好消息,极大地提振了科技型中小微企业发展的信心。

在改革开放中,我市打造了资源枯竭型城市成功转型、区域物流转运中心和山水文化焦作“三张名片”。“十三五”期间,在全国各地都在抢占发展制高点的新形势下,我要继续保持这种优势,进一步把传统产业、优势产业做大做强,还要培育新的经济增长点,并形成规模,争取在全国范围内起到引领作用。

事实求是地说,我市经济基础好、市场活力足、产业特色鲜明、行政管理水平高、投资环境好。在未来的发展中,焦作要充分利用自身多样性的特点,发挥优势,助推经济社会全面发展。焦作未来转型的动力是什么?要靠传统产业的创新发展。相关调查研究表明,德国传统制造业占整个工业结构的30%,日本占26%,韩国还要稍高一些,我国的传统制造业占比一直在下降。焦作本身制造业有良好的基础,要把这些优势不断优化、提升,同时扩大新兴产业的增量,增加新的区域增长点,这是焦作发展的重点。

近年来,具有较好发展前景的科技型中小微企业在焦作市不断涌现,潜力巨大,为优化产业结构注入了新鲜活力。但是,由于受起步晚、底子薄、发展资金缺口较大、在银行不易获得贷款等因素影响,制约了企业的发展,“找钱难”成为摆在科技型中小微企业面前的一道坎。

如何通过发挥财政资金“四

两拨千斤”的作用,帮助科技型

中小微企业“找钱”?“工欲善其事,必先利其器”。正确的方法是做好工作的重要保证。掌握了正确的工作方法,往往能收到事半功倍的效果。我市出台了《关于促进科技金融结合支持科技型中小微企业发展的意见》,则是在关键的时间节点,学习庖丁解牛,善于从具体的现象中把握客观规律,以有效抓手之“无厚”,入关键环节之“有间”,推出了科技金融结合的六项举措,摸准了撬动中小微企业发展的命脉。

设立科技企业投资引导基金。从2015年起,每年市财政拿出科技资金,并募集社会资金,设立科技企业投资引导基金,力争5年左右达到5亿元至10亿元规模,承担投资服务科技型中小微企业的主体责任,培育优质科技信贷客户源;坚持政府引导、社会参与、市场运作、专业管理的原则,制定管理制度和激励约束机制,把市场作用和政府作用有机结合起来,发挥财政资金的杠杆和导向作用,推动转方式、调结构,激励模式创新,构建财政资金投入、引导产业发展的长效机制。

鼓励金融机构设立科技支行。按照国家、省有关规定,鼓励国有或民营银行及社会资金共同出资建立科技支行。科技支行不做政府融资平台、不开展房地产业务、不经营传统行业贷款业务,专注为科技型中小微企业提供金融服务,重点支持高新技术企业、创新型企业和个体工商户;先期由政府引导,建立焦作市首家科技支行。通过探索完善政策措施,示范带动其他金融机

构。

建立科技融资风险补偿制度。设立科技融资风险池,从2015年起连续5年,市、区两级财政每年拿出风险补偿专项资金,设立科技融资风险池,集中用于科技支行开展科技型中小微企业及个体创新创业者科技贷款损失的风险补偿。

建立科技融资担保体系。以焦作市中小企业担保公司为主体,组建科技融资担保中心,探索优化科技型中小微企业信贷担保业务。从2015年起,由市、区两级财政出资,设立担保费优惠补贴资金,用于补贴担保平台的担保费优惠。各担保公司对科技型中小微企业的科技信贷担保收费不得高于国家规定的担保费率,财政对符合规定范围的科技信贷给予各担保公司适当的担保费补贴。市政府国资委制定单独的担保业绩考核政策并组织实施。通过探索完善政策措施,示范带动市内外更多担保机构或社会力量广泛参与科技融资担保,为科技型中小微企业营造良好的融资环境。

设立科技贷款贴息资金。从2015年起,市、区两级财政每年出资,设立科技贷款贴息资金,用于科技支行对科技型中小微企业及个体创业者贷款利率优惠的补贴。科技支行贷款利率不得超过基准利率,贴息额度以日均贷款余额为计算依据,按不超过国家平均基准利率的32%给予财政贴息补贴。

建立专职中介服务机构。市财政拨付专项资金,依托市生产力促进中心,组建金融专家服务团队,成立焦作市科技金融服务中心,为科技型中小微企业及个

体创业者提供政策咨询、创新能力评估、信贷风险评估、信贷征信评级等服务;为科技支行开展科技信贷提供前期咨询中介服务;完成科技信贷风险补偿、科技贷款贴息、科技贷款担保费用补贴等兑付过程中的监管、专家审查、资料整理等工作。

大众创业,万众创新,究竟该如何推动?当务之急则是用新机制产生新动力,用新模式来解决新问题。之前,放眼各地,政府扶持科技型中小微企业,大多采用补助、补贴和奖励等方式直接投入,这只是行政手段。而今,使市场在资源配置中起决定性作用,更好地发挥政府作用,既是一个重大理论命题,又是一个重大实践命题。科学认识这一命题,准确把握其内涵,对全面深化改革、推动经济健康有序发展具有重大意义。在市场作用和政府作用的问题上,要讲辩证法,两点论,“看不见的手”和“看得见的手”都要用好,努力形成市场作用和政府作用的有机统一、相互补充、相互协调、相互促进的格局,推动经济社会持续健康发展。而我市嫁接金融的六项举措,这种投入就转化为市场行为,实现了政府管理职能的转变,资金撬动作用可以以一带十,甚至以一带百。

市场竞争是一个动态过程,稍有懈怠,原有的先发优势就会削弱,已有的比较优势也会失去。面对经济新常态,我市嫁接金融的六项举措,可以有效地用资本释放创新创业能量,激发中小微科技型企业这一市场主体的创业活力。长此以往,则焦作经济转型的基本面必将无限放大,助力经济转型。

企业重组再起航

——河南金华隆制药有限公司采访记

本报记者 赵晓晓

初冬时节,天气寒冷。11月13日,记者到位于武陟县产业集聚区的河南金华隆制药有限公司采访,却深深感觉到重组的浓浓暖意。该公司是由郑州环科药业有限公司和郑州明泽医药科技有限公司寻求合作,两者一拍即合,顺利达成重组协议。

郑州明泽医药科技有限公司具有建设部批准的医药专业设计乙级资质,配备有先进的CAD工作站,可以承担合成药、抗生素以及各种制剂类的医药工程、医疗器械工程、药用包材工程和食品工程的设计以及技术咨询、药品认证咨询等服务工作。“以前公司都是购买产品批号,有了专门的研发团队后,我们一定会生产出更多种类、更好药效的产品。”李永红说。

随着记者采访的李永红接到了武陟县政府的电话通知,让她去参加医药企业座谈会。“近期已经参加过2次这种座谈会了,县委书记和我们面对面座谈,了解医药产业近况,询问我们的需求,政府的高度关心和高效办事效率,让我们感觉很温暖。”李永红说,“医药园区有天津药业等全国知名药企的集聚,公司入驻这里,定会学习他们先进的科学经验。”

重组后,公司还有一个重要项目——进军生物医药领域,对“四大怀药”进行精深分离,生产精细化的产品,出口海内外。这不仅是国际需求,也符合绿色发展的理念,还能增加“四大怀药”的附加值。更重要的是,公司有这个实力,郑州环科药业有限公司不仅拥有郑州市中药提取工程研究中心和河南省“四大怀药”提取分离技术中心,还和河南省中医中药研究所共同承担着“四大怀药”地道研究实验室的工作,加上专业医药科研企业明泽医药科技有限公司的力量,我们相信,公司的发展目标指日可待。

好。可是,因为企业按照集团的统一规划需要搬迁。借这次搬迁之机,一直重视产品研发的郑州环科药业有限公司找到在武陟县拥有土地资源的、专门搞医药研发的郑州明泽医药科技有限公司寻求合作,两者一拍即合,顺利达成重组协议。

在新建的生产大楼里,记者看到综合制剂车间、中药饮片及提取车间、研发中心中心均已装修完毕,设备也已安装调试到位。“这些设备全是成套国内先进设备,自去年5月开工建设以来一期工程已完工,等二期工程完工后,公司将拥有占地100亩、计划总投资3.8亿元的中药饮片及提取车间,拥有喷雾干燥、微波干燥、二氧化碳超临界萃取、超微粉碎、大孔树脂吸附装置等先进设备。”该公司副总经理李永红对记者说。

来到生产大楼办公室,记者看到该公司正在对新招聘的员工进行系统培训。李永红解释道:“公司去年才由郑州搬到武陟县产业集聚区,招聘的全是新员工。因此,培训内容非常丰富,从基础的药品认识到具体操作过程中的工艺生产,再到产品质量把控,还包括企业文化。培训后考试合格的才能成为公司员工。目前,公司有33个药品批准文号正在进行生产地址变更转移,预计今年年底能够全部完成,具备生产条件。”

两家郑州公司怎么会选择到武陟县投资呢?拥有片剂、颗粒剂、胶囊剂及口服液等多条制剂生产线的郑州环科药业有限公司,生产的官硝宁胶囊、格列本脲二甲双胍片、天麻头风灵片、脂必妥咀嚼片均为国家级新药,市场反应很

风神轮胎揭开智能工厂的神秘面纱

本报讯(记者孙国利 通讯员张慧)怎样的两化融合才可以称得上是“深度融合”?未来我们的智能工厂究竟是什么样子?智能工厂又能给我们带来怎样的投资机会呢?风神轮胎揭开了智能工厂的神秘面纱——日前,中国“两化”融合咨询服务联盟公布了2015年中国“两化”融合突出贡献评选结果,风神轮胎被评为“两化”融合最佳实践单位,成为全国轮胎行业唯一获此殊荣的企业。

在“中国制造2025”这一国家发展战略规划中,一项明确的任务就是推进信息化与工业化的深度融合。工业化与信息化的不断融合,使得风神轮胎在通向智能工厂的道路上不断前进,企业的竞争力不断提升,业绩也同步保持了稳定增长的态势。2012年至2014年,风神轮胎分别实现净利润2.7亿元、3.1亿元和3.3亿元,在国内同行业保持领先地位。今年年初以来,面对不断加大的经济下行压力,风神轮胎依然游刃有余,“两化”融合功不可没。

走进风神轮胎的生产车间,能明显感受到一股“未来工厂”的气息:高度自动化的流水生产线在不断地进行着从原材料到成品的加工作业,环顾四周,只有依稀可见的工人在一旁监控着生产状态,除了系统出现问题时停机维护、排查故障之外,一切与生产有关的动作都交给机器去完成。

作为传统产业,我国轮胎产业经过十几年的快速发展,产量、出口量、企业数量均居世界第一,形成了完备的轮胎工业体系,但在全球价值链依然处于低端。有了生产智能化的基础,信息化就成为解决发展瓶颈的“不二法门”。据风神轮胎董事长王锋介绍,早在2002年,风神轮胎就引入ERP信息管理系统,开始了生产管理信息化的实践。但他认为,再先进的软件也要与管理理念融合才能发挥作用,对于全球竞争充分的轮胎行业更是如此,所以风神轮胎要往精准研发方面去推进,就要像一个职业的枪手,出手要快、瞄的要准、打的要准。

在风神轮胎MES系统的原始数据采集点,工人每天上班的第一件事情,就是打开这个电脑,看一看自己当天需要完成哪些工作任务,然后就把自己需要的几种原材料放到这个架子上,通过一个无线射频仪,可以对原材料的品种、规格进行读取,看看是不是当天所需要的,所需原材料一旦上线,就基本上全部自动化运行,直到最后加工出生胎,整个过程只需要58秒。像这样的自动化生产线,已经在风神轮胎的午胎生产中全部覆盖。MES系统通过对生产制造过程中各种数据的自动采集和统计分析,实现了生产过程的可追溯管理,解决了轮胎生产企业长期面临的产品质量不稳定、设备和人身事故频发等突出问题,为客户提供高质量的放心产品。

那么,以MES为代表的生产制造自动化,与智能工厂又是怎样的关系呢?首先了解风神轮胎独创的轮胎全寿命管理信息系统,这个系统主要包括了产品数据管理信息系统、制造执行管理信息系统、风神营销增值管理信息系统和车辆轮胎管理信息系统。这四大部分中最关键的就是MES,也就是制造执行管理信息系统和企业资源计划管理系统的ERP,主要为生产制造环节服务。这两大系统与其他系统之间能实时进行数据信息的无缝衔接,共同构成风神轮胎智能工厂的信息化管理系统。

由于实现了研发、生产、销售的互联互通,风神轮胎还可以为客户“订制”个性化的轮胎产品,甚至通过数据追踪,实时定位在某路段出现事故的车辆,为其提供一对一的售后服务,向售后服务延伸,使得风神轮胎向智能工厂又迈进了一步。但对目前智能工厂的进展,王锋还是不满意。在他的心目中,智能工厂有着更高的要求,能机器干的不用人干,能自动化的不用手动,从机械化、自动化到智能化,然后再是你的企业的管理,从战略到战术,这种管理体系的IT化,就是“两化”的深度融合,或者是我们今天提的“中国制造2025”。



11月13日,位于修武县产业集聚区的焦作永丰精密机械制造有限公司的工人正在生产汽车配件。该公司年产80万套汽车冲压模具及零部件制造项目,总投资1.55亿元,建设了3栋厂房和1栋综合楼,总建筑面积2.5万平方米。目前,该公司已安装完成30台设备,26台设备进入试生产。项目全部建成投产后,年可实现销售收入2亿元,创利税4300万元,提供就业岗位160个。刘金元 摄

技术营销走出科技兴企之路

本报记者 高新忠

一个创立不到5年的年轻企业,先后荣获中国著名品牌、全国十大典范制品机械供应基地等称号;2011年至今,申报专利13项。仅今年年初以来,就申报专利8项,其中4项发明专利、4项实用新型专利;自主研发的多项产品属国内首创,填补了行业空白……这就是河南国建食品机械制造有限公司。

“从2011年企业创立之初,我们就定下了以保持产品的质量优势为基准,坚持技术营销,走科技创新道路的理念。”近日,河南国建食品机械制造有限公司总经理姚国建告诉记者,今年年初以来,依靠过硬的产品品质、领先的科技创新力量,公司订单较去年同期增长5%。

河南国建食品机械制造有限公司是一家从事面制品机械、粮食深加工配套的机、光、电一体化设备生产企业,集科研、开发、设计、制造、销售、安装于一体的专业公司,位于武陟县产业集聚区。目前,该公司拥有员工70人,其中仅工程技术人员就达30人,高技术熟练员工占总数

的86%以上。机械加工、检测设备20余台,具有较强的研制、设计、创新能力,质保、管理体系健全。

作为一家年轻企业,面对国内外市场的激烈竞争,如何才能在大潮中确立自身优势,抢占市场份额?

该公司始终坚持以市场为导向,快速反应,根据客户要求,开发设计新产品。为提升企业科研技术力量,该公司先后与中国科学院等离子体物理研究所、河南农业大学、江南大学等单位、院校建立了技术合作关系,并与日本、德国、意大利及国内行业专家密切合作,结合行业的实际情况,开发行业新产品和专业产品成套设备。

由姚国建主持研究的国剑牌系列中、低温挂面生产线、系列旗花面(面叶)生产线、光机电一体化银丝拉面成套设备等产品填补了国内多项空白。这些产品均具有食品工业化生产、工艺适应性强、产能大、能耗低、稳定性好、安全卫生、自动化程度高等特点,获得了省、市科技进步奖多项。这些专利产品先后销往河南、河北、山东、山西等省市的几百家企业,并出口到加拿大、

马来西亚、尼泊尔、尼日利亚、孟加拉、南非及中亚地区等国家,受到了客户一致好评。

依靠企业自身的领先科技水平,该公司还开展着承揽国内外面制品机械的技术与维修业务。今年9月份,该公司接到中粮集团濮阳面业的邀请,对该企业的悬挂式挂面装备进行升级改造,姚国建带领着自己的技术团队,针对设备掉料率高达10%的问题进行了研究修复,最终将掉料率降到了0.3%,解决了设备生产过程中的不稳定性问题。

这样的事例,在该公司不胜枚举。河北保定六和食品有限公司的挂面烘干移动装置在生产中经常出现酥条现象,而且问题一出现就会损失上百吨的挂面。经过该公司技术团队的升级改造后,彻底解决了这一问题,从今年年初到现在,设备再没出现过一次这样的问题。

科技创新之路无止境。姚国建说,下一步,该公司将与河南工业大学食品工程实验室进行合作,依托对方的技术力量,建立面制品工艺及装备工程技术研究中心。同时,该公司的在研项目,中国首条DMS光机电一体化冻鲜面成套装备生产线也正在试制过程中。

26万元出口退税背后的故事

本报记者 许伟涛

见习记者 赵颖颖

“审批程序减少了,办理时间缩短了,国税部门落实税收优惠‘准、足、快’,为我们企业的发展壮大提供了有力支持。”昨日,提起解放区国税局为企业及时足额落实税收优惠政策,市美博陶瓷有限公司的财务人员李琳如是说。

李琳这话还要从该公司10月份一笔26万元的出口退税说起。该公司在10月份例征期结束后一段时间内,还无法取得增值税专用发票信息,无法正常办理退税。出口退税人员在得知这一情况后,积极与市国税局沟通,通过电子数据传输系统提交数据信息。

10月26日下午,企业在取得增值税专用发票信息之后,到税务局申报。为争取该公司出口退税能够在月底之前办理完毕,解放区国税局出口退税人员及时与市国税局协调,从申报受理、初审、复审,再到区国税局收入核算科开具税收退还款,整个流程用时不到3天。取得审批结果后,解放区国税局收入核算

科单独将税收退还款及时送缴国库,退税款顺利打到了市美博陶瓷公司的账户上。

“在当前全球经济下行的形势下,外贸出口生意影响明显,资金周转时间缩短几天就会对企业的资金链产生关键影响。”市美博陶瓷公司总经理刘金岭说。该公司每年出口退税金额可达100多万元,国税部门简化出口退税办理流程,实实在在地缓解了企业资金紧张的情况。

据悉,解放区国税局把把扣好法、服务好落实到出口企业退税管理工作中,对企业主要做好政策宣传、涉税提醒和纳税辅导等工作,缩短办理退税时间,为企业解决实实在在的难题。同时,该局加强对涉外、出口增长异常、单证备案等高风险点管理,定期开展案头审核,依托纳税评估和函调等管理手段,防范出口退税风险隐患。另外,该局还利用现代信息手段拓宽服务渠道,加强与市国税局协调,从申报受理、初审、复审,再到区国税局收入核算科开具税收退还款,整个流程用时不到3天。取得审批结果后,解放区国税局收入核算



11月9日,位于博爱县产业集聚区的河南伊赛牛肉股份有限公司肉制品生产线工人正在生产冷冻牛肉。该公司成立以来,从单一的饲养、屠宰单一肉,到逐渐形成饲养、屠宰、肉食深加工、连锁销售清真食品的经营模式,拉长了产业链条,达到了企业经营效益最大化。目前,公司已拥有冰鲜、冷冻分割牛羊肉和牛羊肉深加工产品三大系列300多个品种。本报记者 刘金元 摄

中铝中州物流装卸盘运区严抓严管保安全

本报讯 入冬以来,中国铝业中州物流装卸盘运区始终把安全工作放在第一位,时刻绷紧安全生产这根弦,确保各项安全管理措施落实到位。

该物流装卸盘运区及时召开安全工作会议,号召大家集思广益,畅所欲言,讨论工作中存在的不安全因素,并认真听取员工的建议;进一步明确奖惩制度,规范

安全操作流程,并把深化安全技能培训,加强安全知识宣传作为年终的工作重点,让每一个员工从思想上增强安全意识,在行为上坚决杜绝违章行为。(黄向阳)