

全市规模以上工业经济总体运行平稳

前10个月,全市规模以上工业主营业务收入4175.1亿元,同比增长8.5%

本报讯(记者李秋)在国内外经济形势复杂严峻、各种问题挑战不断涌现、整体经济下行压力加大的情况下,全市上下积极应对,持续转方式、调结构,加快推动经济转型,全市规模以上工业经济总体运行平稳。前10个月,全市规模以上工业主营业务收入4175.1亿元,同比增长8.5%。

市统计局工业科相关人士分析,支撑工业经济效益平稳增长有四大因素:一是九大行业对全市收入增长支撑明显。前10个月,全市38个行业大类中有25个行业主营业务收入实现同比增长,其中计算机通信和其他电子设备制造

业、仪器仪表制造业、电力、热力生产和供应业、其他制造业、医药制造业、金属制品、机械和设备修理业、纺织业等九大行业主营业务收入增速分别高于全市平均水平36.6%、23.1%、21%、15.1%、14.2%、12.9%、11.1%、10.8%和8.5个百分点,累计实现主营业务收入914.2亿元,占全市收入的比重为21.9%,对全市工业主营业务收入贡献率达到54.3%。拉动全市工业主营业务收入增长4.6个百分点,是支撑全市工业收入增长的主要力量。二是过五成行业利润同比增长。前10个月,21个行业实现利润同比增长,其中汽车制造业、通用设备制造业、医药制

造业、电气机械和器材制造业、食品制造业五大行业累计实现利润65.4亿元,占全市总量的23.1%,是全市工业利润总额的重要支撑。三是非公有制企业助力全市工业经济平稳增长。近年来,市委、市政府把加快非公有制经济发展作为调结构、转方式的着力点和出发点,积极出台各种鼓励、支持政策,大力优化发展环境,全市非公有制经济保持了较快的发展速度和较高的发展质量,呈现出了持续健康发展的良好局面。前10个月,全市非公有制企业累计完成主营业务收入3578.6亿元,占全市规模以上工业总量的85.7%,同比增长10%,高于

全市平均水平1.5个百分点,拉动全市规模以上工业收入同比增长9.1个百分点。四是十大产业引领行业增长。近年来,全市十大产业总量不断做大,发展运行平稳,对全市规模以上工业收入拉动作用不断增强。前10个月,全市铝工业、装备制造、汽车及零部件、食品、盐煤联合、能源产业、生物、新材料、新能源、节能环保及电子信息业十大产业主营业务收入2753.2亿元,占规模以上工业比重达到65.9%,同比增长10.1%,增幅高出全市平均水平1.6个百分点,拉动全市规模以上工业收入同比增长6.6个百分点。



▲ 昨日,博爱县产业集聚区博爱四方益达清洁能源汽车运用有限公司LNG燃气动力汽车改装及低温暖气瓶生产项目工地,技术人员在进行设备的最后调试。该项目总投资12亿元,将建设低温气瓶、LNG储罐自动化生产线。项目全部投产后,该公司年可实现销售收入11亿元。 本报记者 刘金元 摄

▶ 12月11日,武陟县产业集聚区广州车邦汽车用品有限公司汽车坐垫印花车间检验员在检验产品。该公司年产500万套汽车脚垫、300万套坐垫、100万台空气净化器、100万台太阳能电子汽车脚垫、200万台电子门锁项目,总投资10亿元。据悉,该公司年可实现销售收入17.9亿元,利税1.65亿元。本报记者 刘金元 摄

▼ 12月14日,修武县产业集聚区河南建升汽车零部件有限公司小冲压生产线工人在生产汽车配件。该公司年产40万台(套)汽车底盘小冲压件建设项目占地面积80亩,总投资5亿元。项目全部建成投产后,该公司年可实现销售收入6亿元。 本报记者 刘金元 摄



沁阳金隅 推进节能减排工作

本报讯(记者孙国利 通讯员席少峰)今年年初以来,沁阳市金隅水泥有限公司先后获得中国建材联合会建材行业百家节能减排示范企业、全国节能减排先进典型企业等荣誉称号。

沁阳金隅隶属于北京金隅集团,2011年底,建成投产一条日产熟料2500吨的综合利用电石渣制水泥生产线,并在较短时间内实现了达产达产,完全消纳上游企业所排放的电石渣。沁阳金隅环保方面均优于设计,实现了资源综合利用、节能减排的目标,在水泥行业的资源综合利用、节能减排、低碳环保方面起到了示范作用。

沁阳金隅投产至今,紧密结合电石渣制水泥的特性,通过实施改变电石渣输送及烘干的传统工艺,制订不同于传统石灰石生产线的生料制备和配料方案,采用二级新型预热分解方式等多项技术革新措施,解决了湿电石渣输送稳流的技术难题,降低了烘干破碎系统故障率,保证了生产稳定、连续、优质、高效运行。同时,

通过采取节能专项考核、环保专项治理、节能减排专项研发资金等措施,沁阳金隅有力地促进了节能减排工作的开展,在水泥可比综合电耗、熟料可比综合煤耗、污染物排放总量、脱硝设施的建设及运行等方面走在了其他水泥企业的前面。尤其是在资源综合利用方面,沁阳金隅每年除了消纳大量电石渣外,还积极践行社会责任,每年充分利用周边的近10种工业废渣40余万吨,经中国循环经济协会组织认定,资源综合利用率熟料中达84.2%,处于国内领先、国际先进水平。

在10月份全国水泥、玻璃、陶瓷产业节能减排先进典型企业的评选中,通过评委会对各企业在行业内取得的成绩进行综合评定,沁阳金隅在节能减排方面取得的优秀成绩,属于电石渣制水泥行业的排头兵,能够发挥示范带头作用,同意授予沁阳金隅全国水泥、玻璃、陶瓷产业节能减排先进典型企业称号。

敢于创新造精品

本报记者 高新忠

走进河南国建食品机械制造有限公司生产车间,几十名员工正在紧张作业,大家或焊接、或检修、或安装,有条不紊,一片繁忙的生产景象。

据了解,今年10月份,河南国建接到了一份来自南阳的订单,要求订购一条从面粉到成品冷冻面的生产设备。一条生产线就囊括从面粉到成品的所有生产工序,在河南国建并不是没有这样的产品。但客户对生产设备的产能提出了更高的要求,现有产品明显满足不了客户需求。

怎么办?“企业要发展,只有敢为人先,敢于创新,打造出精品,才能在激烈的市场竞争中更好地生存。”河南国建总经理姚国建是这样说的,也是这样做的。

针对客户要求,他带领着自己的技术团队加班加点,突破有生产设备的基础上寻找突破点,反复对比,将发现的难点、疑点经过技术革新逐一解

决。短短60天的时间里,河南国建成功研制了光机电一体化冻鲜面成套装备生产线。

据介绍,从前的同类产品生产线一天最多生产3吨左右,而新的生产线在连续作业的情况下,一天的产量可达20吨左右。从面粉到面条、从水煮到冷冻,生产线也实现了流水线操作,避免了中间环节人工操作可能出现的诸多问题,效率更高。

据了解,近年来由姚国建主持研究的国剑牌系列中低温挂面生产线、系列旗旗面(面叶)生产线、光机电一体化银丝拉面成套设备等产品填补了国内多项行业空白。这些产品均具有食品工业化生产、工艺适应性强、产能大、能耗低、稳定性好、安全卫生、自动化程度高等特点,获得了省、市科技进步奖等多项荣誉称号。河南国建的产品也先后销往河南、河北、山东、山西等省市的几百家企业,并出口到加拿大、马来西亚、尼泊尔、尼日利亚、孟加拉、南非及中亚地区,受到了客户的好评。

而今,佰利联正以市场为导向,全力尝试差异化销售,做大软白粉行业,脱硝软白粉成为其第一个试水的产品,无疑是抓到点子上了。

现阶段差异化产品实际上是常规产品的变形产物,还不是真正意义上的差异化产品。企业在实施差异化产品开发的时候,不能因噎废食、舍本求末,必须将新产品的研发与差异化产品的研发同等重视。当然,如果企业实力雄厚,完全可以考虑研发真正的差异化产品,从产品实质上寻求差异性,避免同行竞争对手在短时间内进行仿制。

对任何一个企业来说,成功的第一步首先是对产品的准确定位。现在看来,佰利联的脱硝产品具有明显的优越性,一是原料廉价易得,系佰利联软白粉生产的中间产物。二是制备方法简单,容易实现工业化。三是产品规格多样,能应用于多种不同类型的脱硝催化剂,可针对国内不同厂家的需求改变产品的组分含量和种类。

市场是很辩证的。市场无限小,你没钱,这说明竞争的残酷;同样,市场也无限大,就看你能不能抓到点子上。

科技创新驱动转型升级

——我市科技创新发展述评

本报记者 许伟涛
见习记者 赵颖颖

推动科技项目与创新平台建设、建立以企业为主体的技术创新体系、大力营造“大众创业、万众创新”氛围……今年年初以来,我市坚持实施创新驱动发展和科技强市战略,不断推进科技创新,积极为全市经济转型发展提供动力和支撑。

毫无疑问,现代企业竞争的核心是企业的创新能力。企业技术研发中心和人才建设,是企业开展创新活动的主要平台,是企业创新能力建设的关键环节。截至目前,全市现有省级工程技术研究中心54家,新组织申报省工程技术研究中心13家;省院士工作站19个,进站院士22名。

另有一组数据显示,我市科技创新能力不断增强:今年全市共获得省科技进步奖15项;鉴定省级科技成果48项,其中国内领先水平19项,国内先进水平20项;受理市科技进步奖报奖项目64项,经审查39个项目符合评奖条件。同时,认定登记技术合同72项,成交金额3100万元。其中,技术开发合同53项,成交金额2495.92万元;技术转让合同8项,成交金额272万元;技术服务合同8项,成交金额151.8万元;技术咨询合同3项,成交金额182万元。受理企业研究开发项目鉴定239项,其中通过鉴定196项,研发投入达3.4亿元。

据统计,全市前三季度申请专利2143件,同比增长22.3%,其中发明专利申请622件,同比增长17.6%。授权专利1420件,同比增长9.7%,其中发明专利授权237件,同比增长61.2%。同时,中原内配股份公司、多氟化工股份有限公司荣获国家知识产权示范企业称号,江河纸业股份公司荣获国家知识产权优势企业称号。目前,我市国家知识产权示范企业数量位居全省首位。

实践证明,这些企业创新平台研发出的新技术、新产品,为企业的创新发展插上了腾飞的翅膀,成为驱动企业转型发展的强力引擎。

据统计,今年1~10月,我市高技术产业增长快速,全市高技术产业工业增加值同比增长23.2%,高于全市规模以上工业13.1个百分点。

其实,科技创新作为一个区域经济高速发展的永续动力,焦作早已超前领悟,并自觉实践。多年来,焦作作为摆脱城市因资源枯竭而衰,矢志不渝地主动选择以科技创新驱动产业转型升级。今年,我市通过积极争取上级科技项目及经费支持,承担实施省科技计划项目8项,获得支持经费255万元;组织申报省科技计划项目44项,新获批省重大科技专项项目2项。与此同时,组织实施市级科技计划项目409项,其中签订计划意向书195项;受理市级科技计划项目申请164项,其中通过审核145项。

如果没有有力的人才、资金、科研制度,转型升级就会慢很多。采访中,我市多名企业家如是告诉记者,无论是企业还是产业的转型升级都得益于我市的创新制度红利。

今年,我市继续实施全省首创的创新券制度,共受理62家企业创新券兑换申请166项,申请兑换创新券额度2588.25万元,其中市财政资金1491.125万元,县市区配套资金1097.125万元。

同时,我市还进一步探索创新科技项目及科技经费管理办法,修改并完善了《焦作市科技项目管理办法》和《焦作市科技经费管理办法》,探索实行了项目经费后补助和按奖按制度,并创新筹建科技支行,探索建立项目经费按投、按改贷管理使用机制,提高了财政科技资金使用效益,缓解了科技型中小微企业融资困难。据悉,科技支行已于11月10日挂牌运营,目前征集贷款需求企业90多家,通过审核拟对其中14家符合贷款条件的企业发放贷款。

众所周知,科技创新之于焦作工业而言,不仅是企业战胜当前经济下行压力的法宝,更是决定着我市经济调整、转型升级的成败。要实施创新驱动战略,真正实现经济结构的调整和产业升级,就必须化解科技与经济两张皮这一难题,提高科技对经济社会发展的贡献率。

为此,我市除资金支持之外,还积极培育壮大企业创新主体,进一步推进公共创新服务平台建设。今年,我市新增高新技术企业10家,新增省节能减排科技创新示范企业3家,总数分别增至51家和23家;新增科技型中小企业备案企业82家,总数增至296家;推荐申报省高新技术后备企业6家、省科技小巨人企业33家、省瞪羚企业6家。同时,市城乡一体化示范区成功获批国家高新技术产业开发园区。目前,区内企业318家,其中高新

咬定技术创新做宽产品线 佰利联脱硝产品细化升级

本报讯(记者孙国利 通讯员焦春丽)日前,佰利联化学股份有限公司研发的脱硝系列钛白粉荣获河南省科技进步奖三等奖。

在市场竞争日益激烈的微利时代,企业靠啥发展?佰利联董事长许刚说:“面对经济新常态,单靠传统产品和降价,企业走不远。只有实施差异化策略,创新营销模式,研发新产品,人无我有,人有我优,人优我精,为市场提供个性化服务,才能提升企业竞争力。”

作为一家专注于钛、锆精细粉研发制造的企业,佰利联资产已经超过40亿元,主导产品钛白粉达20万吨/年。凭着资金、科技等优势,佰利联现已发展成为中国钛白粉最具发展潜力的上市公司,并享誉海内外。据了解,佰利联脱硝系列钛白粉自2011年起开始探索研究,2013年

研发成功,并建成了独立的生产线脱硝车间。据统计,2015年年初至今,佰利联销售脱硝用二氧化钛产品已达3000余吨,比去年翻了一番。

在做强做优、行业一流的战略目标指引下,佰利联始终将科技创新作为推动企业跨越式发展的动力之源。佰利联顺应产业发展方向,从实际出发制定了佰利联科技研发战略和人才强企战略,搭建了科技创新平台和信息化平台,确立了产学研相结合、科技人才双轨制发展通道的技术管理模式,逐渐建立起了具有佰利联特色的科技管理体系,初步形成了具有佰利联特色的技术进步和创新体系。佰利联先后取得了一批具有自主知识产权的科技成果,同时佰利联具有近20项独立产权的关键技术,具备了10万吨/年单套硫酸法钛白生产线的设计、安装能力,是国内三个钛

白粉、三个锆制品、两个硫酸铝产品国家或行业标准的主要起草单位。

据悉,脱硝钛白粉具有高比表面积、产品多元化等特点,适用于蜂窝、板式、波纹式脱硝催化剂。目前,佰利联主要是细分市场领域,并已形成了独特的个性特点,其中的纯钛白粉BLD-A01和钛钨粉BLD-A03市场向好,销量较大,而新开发的板式催化剂用脱硝钛白粉BLD-A02具有高比表面积、低流量、纯度高、催化活性好等诸多亮点,深受客户青睐。除此之外,佰利联正在放大已有的比较优势,研发推广汽车用催化剂和钛酸锂用钛白粉产品,努力实现产品新的升级,寻求企业发展的机遇。

后续,企业一旦规模做大以后,就会开始在强化主业的同时,将产品线做宽,从而增强企业的市场竞争力。

